



## Fiche technique

Désignation du matériau: **Eléctro-Corindon**

Couleur: Gris-brun

Structure de cristallisation:  $\alpha$ -Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>-trigonal

Composition:	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	SiO <sub>2</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	TiO <sub>2</sub>
	94.7 ± 0.2%	≤ 0.8%	≤ 0.35%	2.6-2.9 %



**Description:**

Le corindon (oxyde d'aluminium brun) est un agent de sablage sans fer à grain angulaire. Le corindon de bauxite est formé sous températures élevées dans le four à arc. Il a un degré élevé de dureté et est extrêmement résistant. Il peut être utilisé à la fois dans le processus de sablage à sec (sablage sous pression / sablage par injection) et dans le processus de sablage humide.

**Convient à:**

- Nettoyage des surfaces métalliques (abrasif)
- Enlèvement de peinture
- Élimination de la rouille et détartrage des surfaces métalliques
- Surfaces mates
- Préparation à l'application de couches de protection
- Rugueuse des surfaces métalliques avant revêtement
- Ébavurage
- Rayons de pierre
- Pour les sols industriels antidérapants



**Propriétés mécaniques:**

Poids spécifique:  $\geq 3.90 \text{ g/cm}^3$   
Poids en vrac:  $1,8 \text{ gr/cm}^3$   
Dureté selon MOHS:  $\geq 9$   
Dureté VICKERS : HV 1800-2200  
Forme de grain: angulaire  
Point de fusion:  $\geq 1950^\circ\text{C}$

EINECS No: 2156916  
CAS No: 1344-28-1  
REACH No.: 05-2114594074-45-0000  
Numéro de tarif douanier: 28181091

**Emballage:** Sacs de 25 kg  
Big Bags 1'000 kg

**Granulométries disponibles:** FEPA Gamme de granulométries  
ca. my

F 010	1400-2340
F 012	1180-2000
F 014	1000-1700
F 016	850 -1400
F 020	700 -1190
F 022	610 -1000
F 024	500 - 850
F 030	425 - 710
F 036	350 - 600
F 040	300 - 500
F 046	250 - 425
F 054	210 - 355
F 060	180 - 300
F 070	150 - 250
F 080	125 - 212
F 090	105 - 180
F 100	75 - 150
F 120	60 - 125
F 150	45 -106
F 180	50 - 90
F 220	45 - 75

La qualité correspond aux normes actuelles du tamis **FEPA / JIS / ANSI sieve**.

Le corindon normal est le quatrième minéral le plus dur après les diamants (MOHS 10), la moissanite (MOHS 9,5) et la quingsonite (MOHS 9,5). Les aciers avec une dureté Rockwell HR = 60,5 sont MOHS 7.



**Règles de sécurité:**

Le corindon normal et ses composants secondaires sont des substances existantes au sens de la loi sur les produits chimiques et sont enregistrés sous le numéro suivant dans l'inventaire européen des substances existantes (EINECS).

Le corindon normal n'est pas une substance dangereuse au sens de l'ordonnance sur les substances dangereuses. Aucune valeur MAK n'a été spécifiée pour la poussière de corindon. La limite générale de poussière pour les poussières fines de 3 mg / m<sup>3</sup> (poussières fines) et 10 mg / m<sup>3</sup> (poussières inhalables) doit être appliquée (valeur MAK à partir de 2013).

Le corindon normal peut être éliminé avec les ordures ménagères si les réglementations locales sont respectées. Il n'est pas soumis à l'obligation légale de fournir des preuves conformément à la loi sur les déchets.

**Toutes les informations sont basées sur les informations fournies par notre fournisseur**