



INDUSTRIELLE
REINIGUNGSANLAGEN &
OBERFLÄCHENCHEMIE



INDUSTRIELLE
REINIGUNGSSYSTEME



GLOGAR – EINE SAUBERE SACHE

GLOGAR Umwelttechnik zählt zu den führenden Unternehmen im Bereich industrielle Reinigungsanlagen und Verfahrenstechnologien.

Das Erreichen der geforderten Bauteilsauberkeit, sowie die Anlagenverfügbarkeit, stehen bei uns an oberster Stelle. Die hohe Qualität und Innovation aller Produkte, in Kombination mit fachkundigem, verlässlichem und schnellem Service garantieren Ihnen Zufriedenheit über viele Jahre.

Wir beraten, analysieren und optimieren sorgfältig Ihre Produktionsabläufe und verwirklichen Lösungen, zugeschnitten auf Ihre Anforderungen und Bedürfnisse. Viele zufriedene Kunden aus allen Marktsegmenten zeichnen uns aus.

In der Vergangenheit wagte sich GLOGAR Umwelttechnik stetig in neue Branchen und Märkte. Das so gewonnene Know-How und die vielen Erfahrungen machen uns zum ersten Ansprechpartner wenn es um individuelle Oberflächenreinigung jeglicher Art geht.

Durch die stetige Weiterentwicklung und Forschung an neuen Systemen und Methoden lassen wir auch in Zukunft keine Fragen zum Thema „Reinigung“ offen.



PROBEREINIGUNG

In unserem hauseigenen Technologiezentrum führen wir gemeinsam mit Ihnen umfassende Reinigungsversuche und Analysen durch.

PLANUNG & REALISIERUNG

Anhand Ihrer Bedürfnisse erstellen wir ein Reinigungs- und Verfahrenskonzept, berücksichtigen dabei bauliche Gegebenheiten und integrieren Abläufe effizient in bestehende Fertigungsprozesse.



LIEFERUNG & MONTAGE

Fachgerechte Lieferung, Montage und Einschulung gehören zu unserem Service. Wir helfen Ihnen bei der Inbetriebnahme und schulen Ihr Personal im Umgang mit der Anlage.

SERVICE & WARTUNG

Wir bieten umfassenden Service für Ihre bestehenden Anlagen, sind Ihr verlässlicher Partner bei Wartung, Reparatur und Ersatzteilbeschaffung.



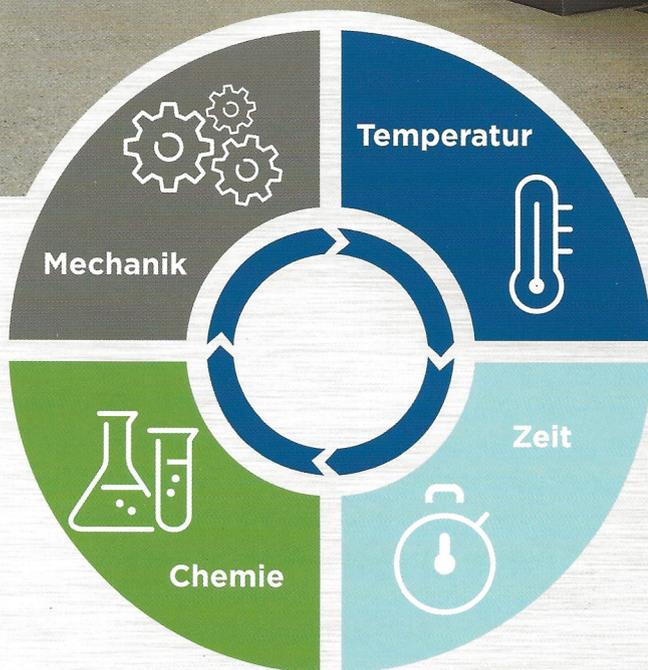


TECHNOLOGIEZENTRUM – KOMPETENZ IN DER BAUTEILREINIGUNG

In Österreichs umfassendsten Technologiezentrum für Teilereinigung führen wir gemeinsam mit Ihnen und Ihren Bauteilen praxisnahe Reinigungsversuche durch.

In Abhängigkeit der Anforderungen werden das Reinigungsverfahren (Spritzreinigung, Ultraschallreinigung, Flut- und Vakuum-Verfahren) und die Reinigungschemie (abgestimmt auf Material und die Anforderung nach der Reinigung) ausgewählt.

Um das ideale Verfahren für Ihre zu reinigenden Bauteile zu bestimmen, stehen in unserem Technologiezentrum alle bekannten Arten an Reinigungsanlagen bzw. -verfahren mit wässrigen Medien und Lösemittel zur Verfügung. Wässrige Reiniger (pH-Wert: sauer, neutral und alkalische Medien) werden typischerweise für die Entfernung von wasserbasierten (polaren) Verunreinigungen wie Kühlschmierstoffen/Emulsion, Polierpasten, Salzen etc. verwendet.



GRUNDLAGEN FÜR DIE AUSWAHL DER RICHTIGEN REINIGUNGSCHEMIE

Lösemittel/Kohlenwasserstoffe kommen bevorzugt zum Einsatz, wenn mineralölbasierte (unpolare) Verschmutzungen wie Öle, Fette und Wachse abzureinigen sind.

Lassen Sie sich in einem „Live-Versuch“ mit Ihren verschmutzten Bauteilen von der Leistungsfähigkeit unserer Reinigungsanlagen und Reinigungsschemie überzeugen.

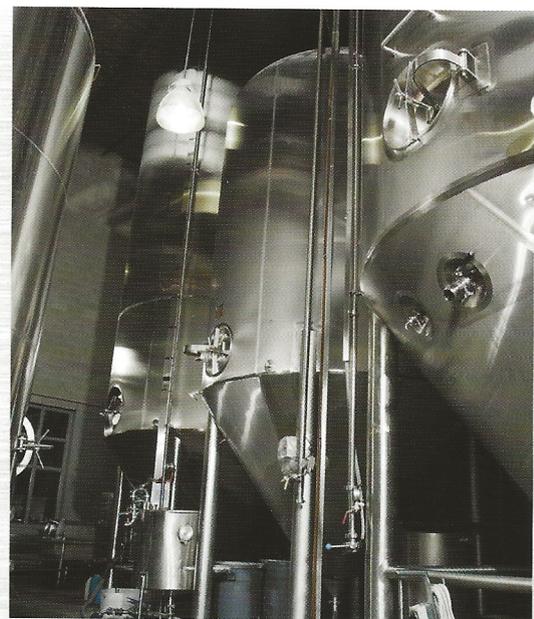
- ▶ Spritzreinigung
- ▶ Ultraschallreinigung
- ▶ Spritz-Flut-Verfahren
- ▶ HD-Reinigung
- ▶ Vakuum-Verfahren



DIE EFFIZIENZ DER INDUSTRIELLEN REINIGUNG

AUF DEN PUNKT GEBRACHT.

Luftfahrt
Automobil
Reparatur & Instandhaltung
Elektroindustrie
Gussteile
Oberflächenaufbereitung
Hartteile
PVD-PACVD-DLC-Beschichten
Reparaturteile
Rohre
Stanzteile
Werkzeuge & Formen
Medizin
Baumaschinen & Fahrzeugbau
Schienenfahrzeuge
Kunststoffverarbeitung
Frästeile
Galvanik
CNC drehen und fräsen
Drehteile



EIN AUSZUG AUS UNSEREM BREITEN PRODUKTSORTIMENT FÜR:

PRODUKTION & FERTIGUNG

- ▶ Lösemittelreiniger
- ▶ Schaumreiniger
- ▶ Eisen- und Zink-Phosphatierung
- ▶ Korrosionsschutz
- ▶ VOC-freie Entfetter
- ▶ Montagereiniger

TEILEREINIGUNGSANLAGEN

- ▶ Spritzentfetter
- ▶ Ultraschallreiniger
- ▶ Tauchreiniger
- ▶ Mikrobielle Reiniger
- ▶ Systemreiniger
- ▶ Reiniger für CKW/KW-Anlagen

REPARATUR & INSTANDHALTUNG

- ▶ Maschinenreiniger
- ▶ Anlagenreiniger
- ▶ Elektroreiniger
- ▶ Entroster
- ▶ Kalklöser
- ▶ Schweißschutzspray
- ▶ Bremsen- und Montagereiniger

GALVANIK

- ▶ Beizentfetter
- ▶ Elektrolytische Entfetter
- ▶ Passivierungsmittel
- ▶ Entschäumer (silikonfrei)
- ▶ Spaltmittel

... SOWIE VON:

GRUNDCHEMIE UND SONDERPRODUKTEN

- ▶ Säuren und Laugen
- ▶ Lösemittelmischungen
- ▶ Salze
- ▶ Klebstoffentferner
- ▶ PU-Löser
- ▶ Gummiabriebentferner
- ▶ Edelstahlpflege

Mensch und Umwelt stehen bei uns im Vordergrund. Sichere **Reinigungsergebnisse, gesetzliche Bestimmungen und ökologisch-gesundheitliches Denken** stehen bei der Auswahl von geeigneten Rohstoffen ganz oben.

„Wir können mit Recht behaupten, dass unsere Produkte zu den sichersten und umwelt-verträglichsten gehören.“



PRODUKTBE SCHREIBUNG			TECHNISCHE MERKMALE		
Kategorie	Produkt	Beschreibung	pH-Wert 1 %ig (s 0,5)	Temperaturbereich	Korrosionsschutz
Neutraler Reiniger	NE 160	Niedrigtemperaturentfetter inkl. temporärem Korrosionsschutz, salzfrei	9,5	40 - 55°	
	NE 180	Reiniger inkl. temporärem Korrosionsschutz	9,4	55 - 70°	
	TN 247	Tensidfreier Reiniger - schaumfrei, ultrafiltrationsfähig	9,4	40 - 80°	
	TN 249	Tensidfreier Neutralreiniger, aufhellender Effekt bei Bunt- und Leichtmetallen	7,5	40 - 80°	
Alkalische Reiniger	TA 279	Hochalkalischer, silikathaltiger Reiniger für den Reparaturbereich inkl. Alu- und Buntmetallschutz	13,6	55 - 80°	
	TA 278	Hochalkalisches, silikatfreies Produkt für die Reinigung von Stahl und Edelstahl	14	50 - 70°	
	TA 1000	Pulverförmiger, hochalkalischer, silikathaltiger Reiniger für den Reparaturbereich inkl. Aluschutz	13,6	50 - 80°	
	TA 150	Pulverförmiger, stark alkalischer Reiniger speziell für die Werkzeug- und Formenreinigung im Tauchverfahren	14	30 - 80°	
	TN 7570	Alkalischer Reiniger mit speziellen Inhibitoren gegen Cobalt-Auswaschung (Leaching)	10,6	60 - 70°	
	TN 7648	Demulgierender Reinigungsverstärker für Spritz- und Druckflutverfahren	-	55 - 70°	
	ES 467	Kennzeichnungsfreier Demulgator zum trennen von Öl-Wasseremulsionen	-	RT - 70°	
Saurer Reiniger	TS 8109	Saures Produkt zur Entfernung von Oxidschichten, Kalkablagerungen und Fettrückständen	2,2	50 - 60°	
	TS 8166	Neutrales Entrostungsmittel, zum Reinigen nach dem TEM-Entgraten	6,7	55 - 65°	
	TS 767	Pulverförmiger Wassersteinlöser zur Entkalkung von Kühlkreisläufen	2	10 - 50°	
	TS 201 SF	Saures Produkt zur Anlagengrundreinigung	1	40 - 45°	
Reiniger für Produktion und Instandhaltung	NF eco +	Kennzeichnungsfreier Betriebsreiniger für manuelle Anwendung	11,4	kalt - 60°	
	AB 5000	Kraftreiniger für hartnäckige Verschmutzungen	12,4	kalt	
	AB 1155	Kraftvoller Reiniger für die manuelle Anwendung, Bodenreinigungsautomaten, HD- und Dampfstrahlgeräte	13,5	kalt - 70°	
	GR 9000	Gel-Reiniger für extrem verschmutzte Teile und Fahrzeuge	14	kalt	
Spezial Produkte	G 60 Spezial	Geruchsneutraler Kaltentfetter (Flammpunkt: 63°); auch zur Restschmutzanalyse verwendbar	-	kalt	
	WBC 100	VOC-freier Kaltentfetter (Flammpunkt > 93°)	-	kalt	
	G 222	VOC-reduzierte Spülverdünnung (VOC-Anteil 19%)	-	kalt	
Korrosionsschutz	PA 266	Temporäres Korrosionsschutzmittel, nicht filmbildend	12,2	RT - 70°	
	PA 6570	Temporäres Korrosionsschutzmittel, geeignet für Hartmetalllegierungen	12	RT - 70°	

leichte Verschmutzung
 mittlere Verschmutzung
 starke Verschmutzung
 bedingt
 gut
 sehr gut

Kategorie	Produkt	Beschreibung	Geeignet für Spritzreinigung	Geeignet für Ultraschall	Öle und Fette	Partikuläre Verschmutzung	Poliere-, Lack-, Hochschlamm	Kalkablagerung	Flugrost	Eisen-, Gusseisen	Edelstahl
Neutraler Reiniger	NE 160	Niedrigtemperaturreiniger inkl. temporärem Korrosionsschutz, salzfrei	3/3	3/3	3/3	3/3	3/3	3/3	3/3	3/3	3/3
	NE 180	Reiniger inkl. temporärem Korrosionsschutz	3/3	3/3	3/3	3/3	3/3	3/3	3/3	3/3	3/3
	TN 247	Tensidfreier Reiniger - schaumfrei, ultrafiltrationsfähig	3/3	3/3	3/3	3/3	3/3	3/3	3/3	3/3	3/3
	TN 249	Tensidfreier Neutralreiniger, aufhellender Effekt bei Bunt- und Leichtmetallen	3/3	3/3	3/3	3/3	3/3	3/3	3/3	3/3	3/3
Alkalische Reiniger	TA 279	Hochalkalischer, silikathaltiger Reiniger für den Reparaturbereich inkl. Alu- und Buntmetallschutz	3/3	3/3	3/3	3/3	3/3	3/3	3/3	3/3	3/3
	TA 278	Hochalkalisches, silikatfreies Produkt für die Reinigung von Stahl und Edelstahl	3/3	3/3	3/3	3/3	3/3	3/3	3/3	3/3	3/3
	TA 1000	Pulverförmiger, hochalkalischer, silikathaltiger Reiniger für den Reparaturbereich inkl. Aluschutz	3/3	3/3	3/3	3/3	3/3	3/3	3/3	3/3	3/3
	TA 150	Pulverförmiger, stark alkalischer Reiniger speziell für die Werkzeug- und Formenreinigung im Tauchverfahren	3/3	3/3	3/3	3/3	3/3	3/3	3/3	3/3	3/3
	TN 7570	Alkalischer Reiniger mit speziellen Inhibitoren gegen Cobalt-Auswaschung (Leaching)	3/3	3/3	3/3	3/3	3/3	3/3	3/3	3/3	3/3
	TN 7648	Demulgierender Reinigungsverstärker für Spritz- und Druckflutverfahren	3/3	3/3	3/3	3/3	3/3	3/3	3/3	3/3	3/3
Saurer Reiniger	ES 467	Kennzeichnungsfreier Demulgator zum trennen von Öl-Wasseremulsionen	3/3	3/3	3/3	3/3	3/3	3/3	3/3	3/3	3/3
	TS 8109	Saures Produkt zur Entfernung von Oxidschichten, Kalkablagerungen und Fettrückständen	3/3	3/3	3/3	3/3	3/3	3/3	3/3	3/3	3/3
	TS 8166	Neutrales Entrostungsmittel, zum Reinigen nach dem TEM-Entgraten	3/3	3/3	3/3	3/3	3/3	3/3	3/3	3/3	3/3
	TS 767	Pulverförmiger Wassersteinlöser zur Entkalkung von Kühlkreisläufen	3/3	3/3	3/3	3/3	3/3	3/3	3/3	3/3	3/3
Reiniger für Produktion und Instandhaltung	TS 201 SF	Saures Produkt zur Anlagengrundreinigung	3/3	3/3	3/3	3/3	3/3	3/3	3/3	3/3	3/3
	NF eco +	Kennzeichnungsfreier Betriebsreiniger für manuelle Anwendung	3/3	3/3	3/3	3/3	3/3	3/3	3/3	3/3	3/3
	AB 5000	Kraftreiniger für hartnäckige Verschmutzungen	3/3	3/3	3/3	3/3	3/3	3/3	3/3	3/3	3/3
	AB 1155	Kraftvoller Reiniger für die manuelle Anwendung, Bodenreinigungsautomaten, HD- und Dampfstrahlgeräte	3/3	3/3	3/3	3/3	3/3	3/3	3/3	3/3	3/3
Spezialprodukte	GR 9000	Gele-Reiniger für extrem verschmutzte Teile und Fahrzeuge	3/3	3/3	3/3	3/3	3/3	3/3	3/3	3/3	3/3
	G 60 Spezial	Geruchsneutraler Kaltentfetter (Flammpunkt: 63°); auch zur Restschmutzanalyse verwendbar	3/3	3/3	3/3	3/3	3/3	3/3	3/3	3/3	3/3
	WBC 100	VOC-freier Kaltentfetter (Flammpunkt > 93°)	3/3	3/3	3/3	3/3	3/3	3/3	3/3	3/3	3/3
Korrosionsschutz	G 222	VOC-reduzierte Spülverdünnung (VOC-Anteil 19%)	3/3	3/3	3/3	3/3	3/3	3/3	3/3	3/3	3/3
	PA 266	Temporäres Korrosionsschutzmittel, nicht filmbildend	3/3	3/3	3/3	3/3	3/3	3/3	3/3	3/3	3/3
	PA 6570	Temporäres Korrosionsschutzmittel, geeignet für Hartmetalllegierungen	3/3	3/3	3/3	3/3	3/3	3/3	3/3	3/3	3/3



leichte Verschmutzung



mittlere Verschmutzung

starke Verschmutzung

Natural forte ^{eco+}

Kennzeichnungsfreier Hightech-Reiniger

Durch die untergrabende Wirkung der Inhaltsstoffe löst das Produkt mühelos Mineralöle, Fette, Konservierungsmittel und andere hartnäckige Verschmutzungen von allen wasserbeständigen Oberflächen.



BESONDERE EIGENSCHAFTEN

- ▶ kennzeichnungsfreies Hochkonzentrat mit unübertroffener Wirkung
- ▶ entwickelt für die Entfernung jeglicher Verschmutzung im Industrie- und Werkstättenbereich, wie Fette, Öle, Harze, Ruß, ...
- ▶ sichere Anwendung auf Metallen, High-Tech-Legierungen, Kunststoffen, Beschichtungen, Lacken und Gummiwerkstoffen
- ▶ reduzieren Sie durch das breite Anwendungsspektrum des Reinigers die Produktvielfalt in Ihrem Betrieb
- ▶ lässt gereinigte Flächen glänzend und sauber erscheinen
- ▶ dringt auch in hartnäckige Verkrustungen ein
- ▶ sehr gute demulgierende Wirkung, erfüllt strengste Abwasserrichtlinien
- ▶ schaumreduziert eingestellt
- ▶ effektive und kostengünstige Anwendung garantiert



Erhältlich in verschiedenen Gebindegrößen: 750 ml, 20, 200, 1.000 kg

INDUSTRIELLE ANWENDUNG/APPLIKATION

Bei empfindlichen Oberflächen vorher auf Materialverträglichkeit prüfen.

Extreme Verschmutzungen:
1:1 bis 1:10

Starke Verschmutzungen:
1:10 bis 1:50

Leichte & mittlere Verschmutzungen:
1:50 bis 1:100

MANUELLE ANWENDUNG

sprühen, wischen, bürsten und pinseln

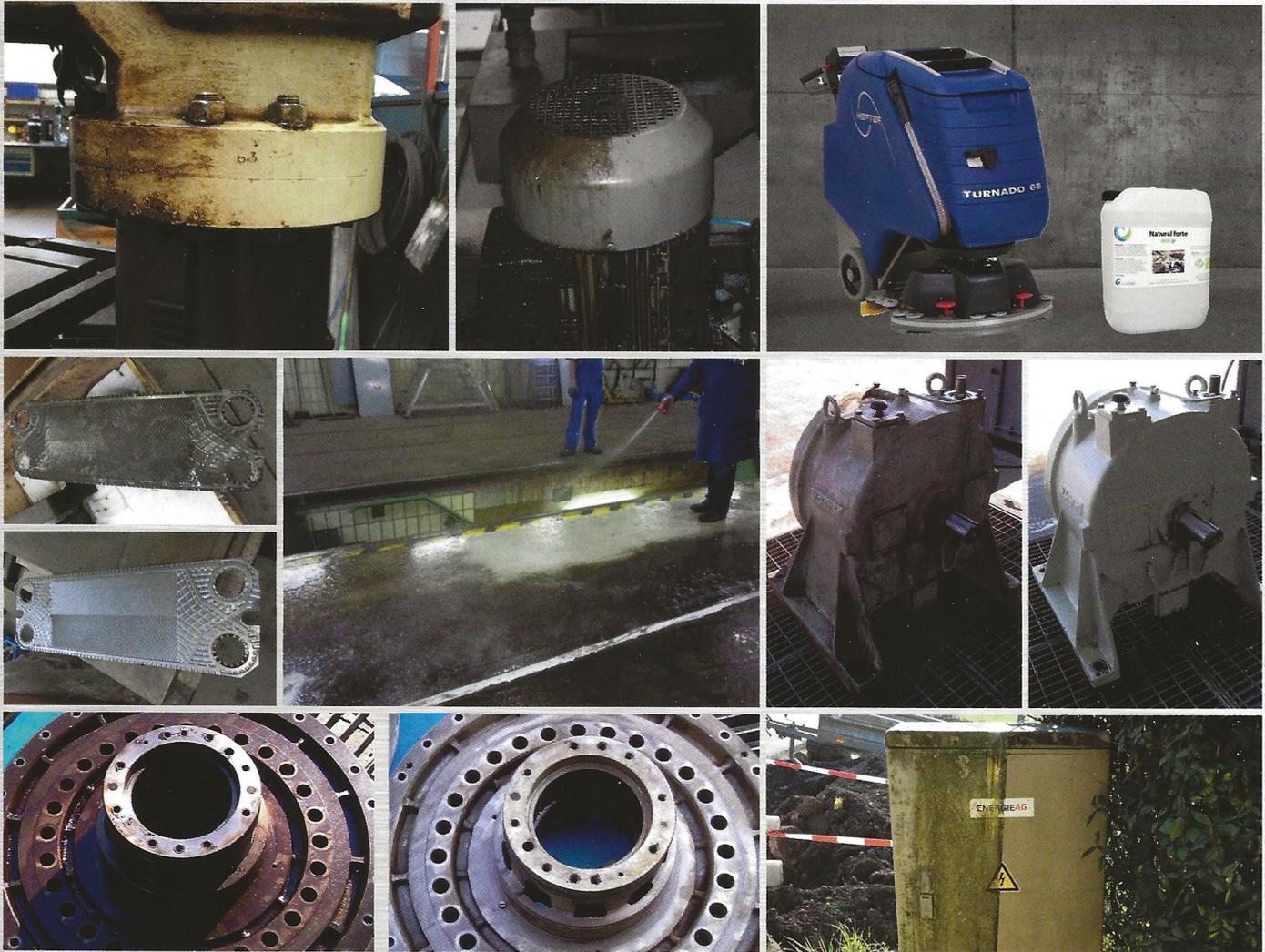
Eine kurze Einwirkzeit, sowie warmes Wasser, unterstützen die Reinigungswirkung.

Bei hoher Anwendungskonzentration anschließend mit klarem Wasser abspülen.

MASCHINELLE ANWENDUNG

- ▶ Bodenreinigungsautomat
- ▶ Hochdruck- und Dampfstrahlgerät
- ▶ Sprühgerät (Niederdruck)
- ▶ im Tauchverfahren

ANWENDUNGSBEISPIELE VORHER – NACHHER



TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

- ▶ energiesparend durch geringe Anwendungskonzentration
- ▶ der Reiniger darf bei Reinigungsarbeiten im Lebensmittelbereich eingesetzt werden, sofern kein direkter Kontakt zwischen Produkt und Lebensmittel erfolgt
- ▶ erfüllt die Kriterien der Ö-Norm B5105
- ▶ VOC-frei, enthält kein NTA, EDTA oder Amoniak
- ▶ nicht brennbar, nicht korrodierend, nicht toxisch
- ▶ phosphatfrei – frei von harten Komplexbildnern
- ▶ biologisch abbaubar nach Verordnung (EG) Nr. 648/2004
- ▶ hartwasseroptimiert – Kalkablagerungen in Ihren Geräten werden unterdrückt

EINSATZBEREICHE

- ▶ Metall
- ▶ Kunststoff
- ▶ Lack
- ▶ Maschinenoberflächen
- ▶ Holz
- ▶ Textil
- ▶ Beton
- ▶ Asphalt
- ▶ Stein

Unsere Verkaufsberater stehen Ihnen bei anwendungstechnischen Fragen und für Vorführungen gerne zur Verfügung.

GLOGAR UMWELTECHNIK GMBH
Industrielle Reinigungssysteme

Tagerbachstraße 10
AT-4490 St. Florian

Tel: +43 (0)7224 66441-0
Fax: +43 (0)7224 66441-15

E-Mail: office@glogar-uwat.com
Web: www.glogar-uwat.com

Diese Hinweise entsprechen den bisherigen Erfahrungen im Praxiseinsatz. Unter Berücksichtigung individueller Betriebsbedingungen sind Abweichungen nicht auszuschließen. Aus diesem Grund übernehmen wir auch gegenüber Dritten keine Haftung.