



INDUSTRIELLE  
REINIGUNGSANLAGEN &  
OBERFLÄCHENCHEMIE

---



INDUSTRIELLE  
REINIGUNGSSYSTEME



# GLOGAR – EINE SAUBERE SACHE

GLOGAR Umwelttechnik zählt zu den führenden Unternehmen im Bereich industrielle Reinigungsanlagen und Verfahrenstechnologien.

Das Erreichen der geforderten Bauteilsauberkeit, sowie die Anlagenverfügbarkeit, stehen bei uns an oberster Stelle. Die hohe Qualität und Innovation aller Produkte, in Kombination mit fachkundigem, verlässlichem und schnellem Service garantieren Ihnen Zufriedenheit über viele Jahre.

Wir beraten, analysieren und optimieren sorgfältig Ihre Produktionsabläufe und verwirklichen Lösungen, zugeschnitten auf Ihre Anforderungen und Bedürfnisse. Viele zufriedene Kunden aus allen Marktsegmenten zeichnen uns aus.

In der Vergangenheit wagte sich GLOGAR Umwelttechnik stetig in neue Branchen und Märkte. Das so gewonnene Know-How und die vielen Erfahrungen machen uns zum ersten Ansprechpartner wenn es um individuelle Oberflächenreinigung jeglicher Art geht.

Durch die stetige Weiterentwicklung und Forschung an neuen Systemen und Methoden lassen wir auch in Zukunft keine Fragen zum Thema „Reinigung“ offen.



## PROBEREINIGUNG

In unserem hauseigenen Technologiezentrum führen wir gemeinsam mit Ihnen umfassende Reinigungsversuche und Analysen durch.

## PLANUNG & REALISIERUNG

Anhand Ihrer Bedürfnisse erstellen wir ein Reinigungs- und Verfahrenskonzept, berücksichtigen dabei bauliche Gegebenheiten und integrieren Abläufe effizient in bestehende Fertigungsprozesse.



## LIEFERUNG & MONTAGE

Fachgerechte Lieferung, Montage und Einschulung gehören zu unserem Service. Wir helfen Ihnen bei der Inbetriebnahme und schulen Ihr Personal im Umgang mit der Anlage.

## SERVICE & WARTUNG

Wir bieten umfassenden Service für Ihre bestehenden Anlagen, sind Ihr verlässlicher Partner bei Wartung, Reparatur und Ersatzteilbeschaffung.



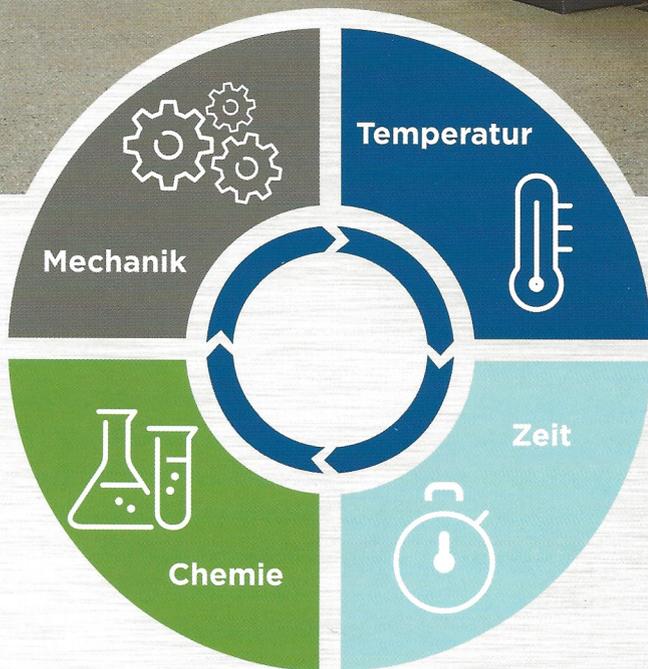


# TECHNOLOGIEZENTRUM – KOMPETENZ IN DER BAUTEILREINIGUNG

In Österreichs umfassendsten Technologiezentrum für Teilereinigung führen wir gemeinsam mit Ihnen und Ihren Bauteilen praxisnahe Reinigungsversuche durch.

In Abhängigkeit der Anforderungen werden das Reinigungsverfahren (Spritzreinigung, Ultraschallreinigung, Flut- und Vakuum-Verfahren) und die Reinigungschemie (abgestimmt auf Material und die Anforderung nach der Reinigung) ausgewählt.

Um das ideale Verfahren für Ihre zu reinigenden Bauteile zu bestimmen, stehen in unserem Technologiezentrum alle bekannten Arten an Reinigungsanlagen bzw. -verfahren mit wässrigen Medien und Lösemittel zur Verfügung. Wässrige Reiniger (pH-Wert: sauer, neutral und alkalische Medien) werden typischerweise für die Entfernung von wasserbasierten (polaren) Verunreinigungen wie Kühlschmierstoffen/Emulsion, Polierpasten, Salzen etc. verwendet.



## GRUNDLAGEN FÜR DIE AUSWAHL DER RICHTIGEN REINIGUNGSCHEMIE

Lösemittel/Kohlenwasserstoffe kommen bevorzugt zum Einsatz, wenn mineralölbasierte (unpolare) Verschmutzungen wie Öle, Fette und Wachse abzureinigen sind.

Lassen Sie sich in einem „Live-Versuch“ mit Ihren verschmutzten Bauteilen von der Leistungsfähigkeit unserer Reinigungsanlagen und Reinigungskemie überzeugen.

- ▶ Spritzreinigung
- ▶ Ultraschallreinigung
- ▶ Spritz-Flut-Verfahren
- ▶ HD-Reinigung
- ▶ Vakuum-Verfahren



Reinigungsanlage für Stützwalzen  
in einem der größten Stahlwerke Europas  
Beladegewicht 70.000 kg

- für Bauteile mit sehr großen Abmessungen
- für sehr hohe Beladegewichte

# SPRITZREINIGUNG SONDERANLAGEN

Speziell für Ihre Anforderungen und unterschiedlichen Anwendungsfelder konzipieren und entwickeln wir passende Sonderanlagen. **GLOGAR** findet für Sie die optimale Verfahrenstechnik.



Spitzbodentank (15.000 Liter)  
zur Versorgung der Pumpe  
und Badpflege



Oszillierendes Düsen-  
system bei stehendem Bauteil



Reinigungsanlage (Waschen + Spülen) für Drehgestelle  
und Radsätze (Eisenbahnbereich)  
Beladepattform: 6.500 x 3.200 x 1.700 mm  
Beladegewicht: 20.000 kg



Aufgrund der ebenerdigen Beladung der Anlage wurden Tanks, Pumpen und Anbaukomponenten in einer Grube aufgestellt



Beladepattform zur positionsgenauen Aufnahme von Radsätzen - Anlage beidseitig beladbar

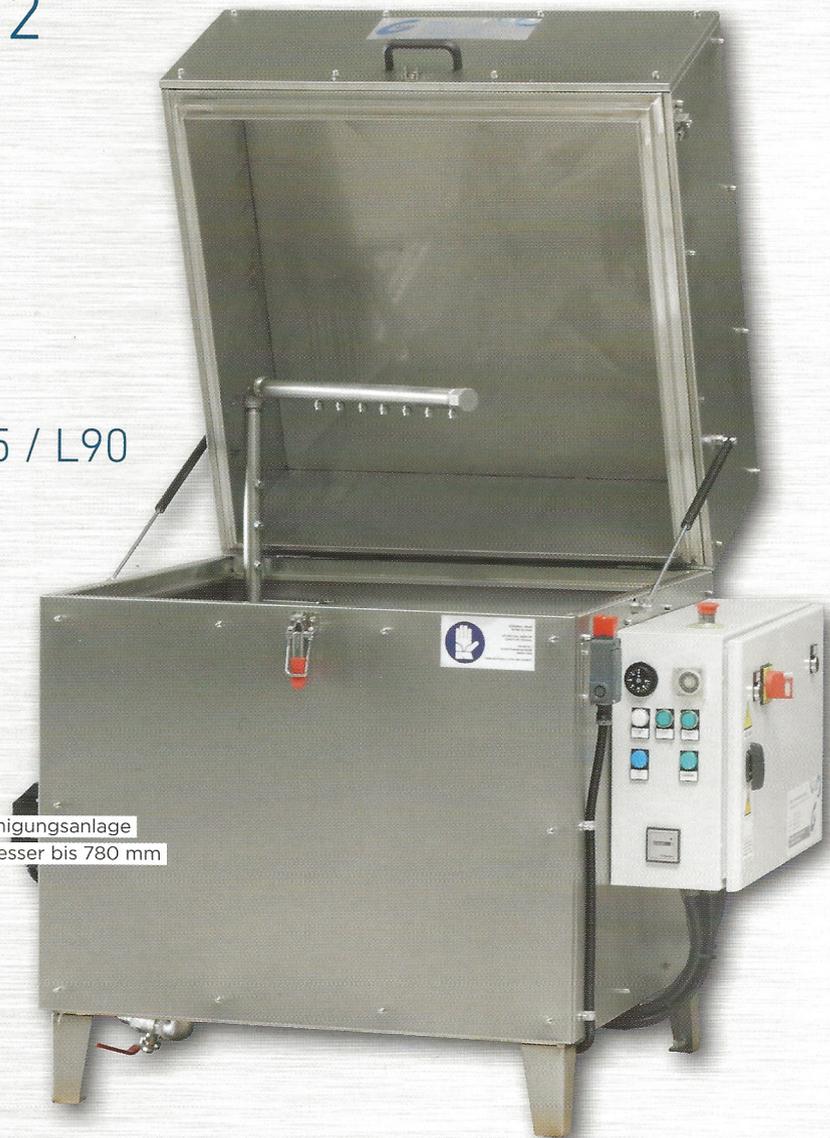
# SPRITZREINIGUNGS- ANLAGEN

L55 L90 L102  
L122 L152

Die idealen Teilewaschanlagen  
für die problemlose und  
automatische Reinigung von  
Neu- und Reparaturteilen.

L55 / L90

Drehtellerreinigungsanlage  
Korbdurchmesser bis 780 mm



- stärkste Reinigungskraft
- wirtschaftlich, schnell und sauber
- bedienerfreundlich
- zeitsparend
- kompletter Korpus aus Edelstahl
- Trockenlaufschutz für Pumpe(n) und Heizung
- serienmäßiger Motorkorbantrieb
- energieeffiziente Edelstahlpumpe(n)
- Edelstahldüsen



L102 / L122

mit 2 Waschpumpen

Drehtellerreinigungsanlage  
mit zwei Waschpumpen  
Korbdurchmesser bis 1.150 mm

## TECHNISCHE DATEN

	L55	L90	L102**	L122
<b>Korbabmessungen</b>	Ø 600 mm	Ø 780 mm	Ø 910 mm	Ø 1.150 mm
<b>Nutzhöhe</b>	380 mm	500 mm	520 mm	700 mm
<b>max. Beladegewicht</b>	100 kg	150 kg	200 kg	350 kg
<b>Tankinhalt</b>	80 Liter	105 Liter	175 Liter	280 Liter
<b>Spritzdruck</b>	2,6 bar	3,0 bar	2 x 3,0 bar*	2 x 3,0 bar*
<b>Gesamtleistung</b>	3,6 kW	4,8 kW	7,8 kW	13,5 kW
<b>Abmessungen mm</b> (B x T x H)	1.040 x 870 x 1.650 (bei geöffnetem Deckel)	1.080 x 1.175 x 1.740 (bei geöffnetem Deckel)	1.230 x 1.300 x 1.990 (bei geöffnetem Deckel)	1.570 x 1.790 x 2.165 (bei geöffnetem Deckel)

\* Spritzdruckerhöhung bis 7 bar möglich.

\*\* Der Typ L102 ist auch mit 1 Pumpe erhältlich (L101).

Die Typen L102 und L122 sind auf Wunsch auch als 2-Tank-Anlagen (Waschen + Spülen) erhältlich

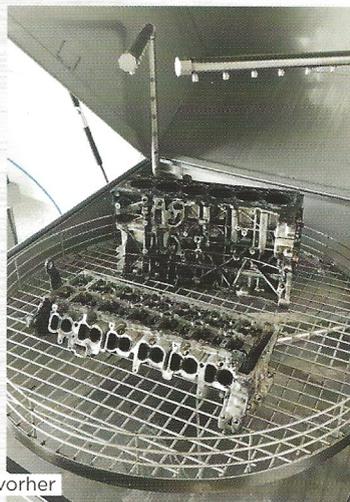


**L152**  
mit 2 Waschpumpen

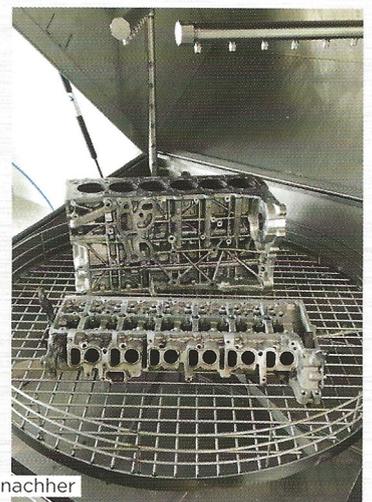
**TECHNISCHE DATEN**

	L152
<b>Korbabmessungen</b>	Ø 1.300 mm (8-eckig)
<b>Nutzhöhe</b>	800 mm
<b>max. Beladegewicht</b>	350 kg
<b>Tankinhalt</b>	350 Liter
<b>Spritzdruck</b>	2 x 3,0 bar*
<b>Gesamtleistung</b>	15 kW
<b>Abmessungen mm</b> (B x T x H)	1.905 x 2.100 x 2.440 (bei geöffnetem Deckel)

\* Spritzdruckerhöhung bis 7 bar möglich



vorher



nachher

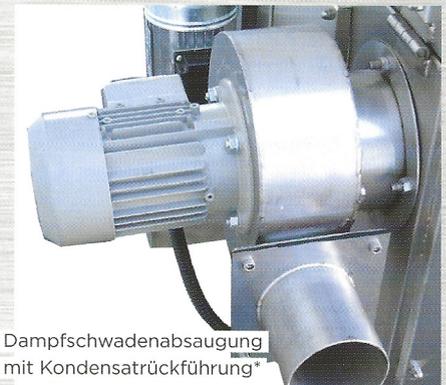
## SONDERZUBEHÖR



Badabdeckung mit  
herausnehmbarem Filterkorb



Öl-Skimmer  
zur Badpflege



Dampfschwadenabsaugung  
mit Kondensatrückführung\*



Isolierung\*



Trocken- und/ oder  
Abblasvorrichtung



autom. Wassernachfüllung  
und Chemiedosierer



ausziehbarer Korb  
mit Fahrwagen



ausziehbarer Korb  
mit Querverschiebetisch



beschichteter  
Beladekorb



Beutelfilter zur  
Mediumpflege



optimiertes Düsen-  
system zur Reinigung von KLT-Boxen



Trommeleinrichtung

\* erforderlich nach CE bei Waschtemperaturen über 60°C

# KOMBINATIONEN-REINIGUNGSANLAGEN

## L101HP L122HP

Neben der automatischen Reinigung über ein 3-seitiges Spritzregister, kann in der Anlage zusätzlich mit einer Hochdruck-Pistole (bis max. 60 bar, regelbar) gereinigt werden. An der Deckelfront ist ein großflächiges Sichtfenster, sowie an der Deckeloberseite eine LED-Innenraumbeleuchtung angebracht. In der Druckleitung der Hochdruckpumpe ist ein Kerzenfilter (100 micron) vorgesehen, welcher das Medium kontinuierlich filtert.

### SONDERZUBEHÖR

- Dampfschwadenabsaugung mit Kondensatrückführung
- Öl-Skimmer zur Badpflege
- verstärkte Pumpe
- automatische Frischwassernachfüllung
- automatische Chemiedosierung
- Heißlufttrocknung
- 7-Tage-Zeitschaltuhr für Heizung

L122HP



### TECHNISCHE DATEN

	L101HP	L122HP
<b>Korbabmessungen</b>	ø 910 mm	ø 1.150 mm
<b>Nutzhöhe</b>	490 mm	690 mm
<b>max. Beladegewicht</b>	200 kg	350 kg
<b>Tankinhalt</b>	175 Liter	280 Liter
<b>Spritzdruck</b>	3,0 bar bzw. 60 bar	2 x 3,0 bar bzw. 60 bar
<b>max. Waschtemperatur</b>	60 °C	60 °C
<b>Abmessungen mm (B x T x H)</b>	1.300 x 1.350 x 2.000 bei geöffnetem Deckel	1.570 x 1.830 x 2.175 bei geöffnetem Deckel



# HOCHDRUCK-WASCHTISCHE

## HP25 HP30

Teilewaschtisch mit Sichtfenster für den manuellen und umweltfreundlichen Einsatz auf Basis von wässrigen Reinigern.

Eine LED-Beleuchtung und eine Scheibenreinigungsdüse sorgen für optimale Arbeitsbedingungen.

Ein Grobfilter (2.000 micron) im Rücklauf und ein Kerzenfilter (100 micron) in der Druckleitung sorgen für ein sauberes Reinigungsmedium und eine lange Standzeit.



HP25

### TECHNISCHE DATEN

	HP25	HP30
<b>Arbeitsfläche</b> (B x T)	800 x 600 mm	1.200 x 700 mm
<b>Nutzhöhe</b>	400 mm	400 mm
<b>max. Beladegewicht</b>	50 kg	50 kg
<b>Tankinhalt</b>	100 Liter	170 Liter
<b>Heizleistung</b>	3 kW	4 kW
<b>Spritzdruck, regelbar bis</b>	60 bar	60 bar
<b>Pumpenleistung</b>	14 lt/min	14 lt/min
<b>Waschtemperatur max.</b>	45°C	45°C
<b>Gesamtleistung</b>	7 kW	8 kW
<b>Gewicht</b>	140 kg	180 kg
<b>Abmessungen mm*</b> (B x T x H)	1.140 x 940 x 2.020	1.480 x 991 x 2.080

\* bei geöffnetem Deckel

### AUSSTATTUNG



### AUSWÄHLBAR:

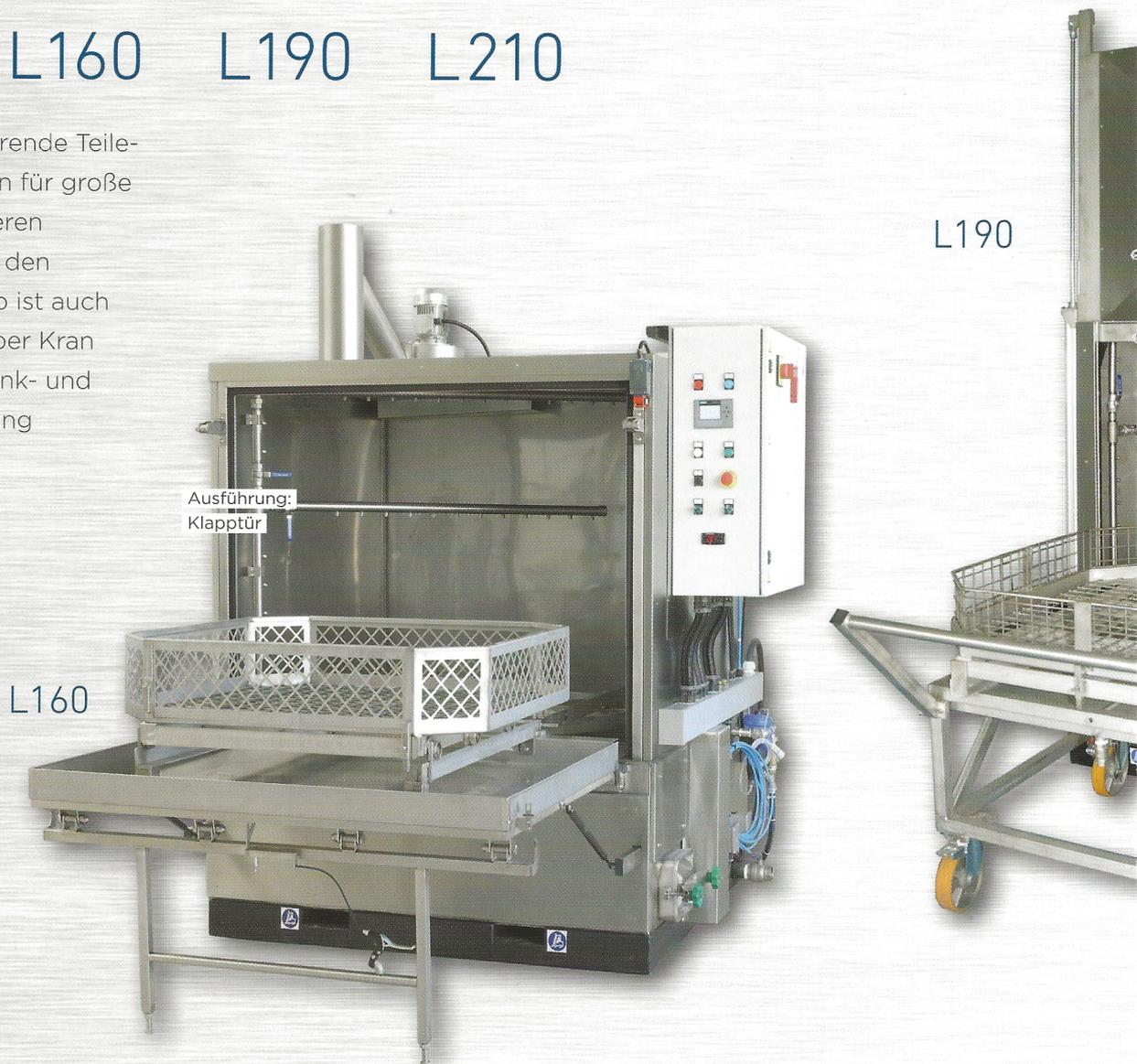


### SONDERZUBEHÖR



# L130 L160 L190 L210

Robuste, platzsparende Teile-Reinigungsanlagen für große Bauteile mit mittleren Gewichten. Durch den ausziehbaren Korb ist auch eine Bestückung per Kran möglich. Als Eintank- und Mehrtanksausführung erhältlich.



## TECHNISCHE DATEN

	L130	L160	L190	L210
<b>Korbabmessungen</b>	900 x 900 mm	1.100 x 1.100 mm	1.300 x 1.300 mm	1.500 x 1.500 mm
<b>Nutzhöhe</b>	700 mm	800 mm	900 mm	1.000 mm
<b>max. Beladegewicht</b>	700 kg	700 kg	700 kg	700 kg
<b>Tankinhalt</b>	210 Liter	320 Liter	420 Liter	550 Liter
<b>Spritzdruck</b>	4,3 bar	4,3 bar	4,3 bar	4,7 bar
<b>Gesamtleistung</b>	17 kW	27 kW	36 kW	40 kW
<b>Abmessungen mm</b> (B x T x H), Reinigungsanlage bei geöffneter Klapptür	1.855 x 2.280 x 2.250	2.090 x 2.600 x 2.320	2.300 x 2.860 x 2.420	2.500 x 3.160 x 2.520
<b>Abmessungen mm</b> (B x T x H), bei geöffneter Hubtür mit Zubringerwagen	1.855 x 2.490 x 2.750	2.090 x 2.960 x 2.935	2.300 x 3.295 x 3.140	2.500 x 3.700 x 2.340



Ausführung:  
Hubtür

### SONDERZUBEHÖR



Kundenspezifisches  
Düsen-system



Schwadenkondensator, luftgekühlt



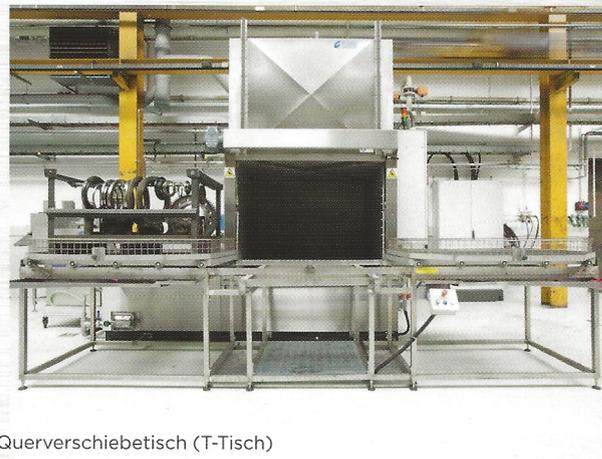
E-Spritzrohr einschwenkbar



Kundenspezifische  
Werkstückträger/-aufnahmen

### AUSSTATTUNG

- Dampfschwadenabsaugung mit Kondensatrückführung
- Niveauregulierung und automatische Frischwassernachfüllung
- Zubringerwagen inkl. Beladekorb (bei Ausführung mit Hubtüre)
- komplette Anlage (innen und außen) in Edelstahl gefertigt
- Anlage wärme- und schallisoliert
- energieeffiziente Edelstahlpumpe
- Revisionsluke seitlich in jedem Tank



Querverschiebetisch (T-Tisch)



Beutelfilter zur  
Mediumpflege



Chemiedosierer



Schwimmskimmer



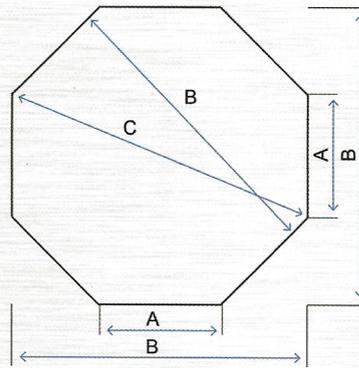
Plattenphasentrenner  
zur Ölabscheidung

# CM10 CM13 CM16 CM19 CM22

Reinigungsanlagen für großvolumige Teile mit hohen Gewichten. Durch eine Vielzahl an möglichen Varianten und Sonderzubehör wird die Anlage individuell auf die Kundenanforderungen zugeschnitten. Die CM-Serie ist als Eintank- und Mehrtankausführung erhältlich.

## AUSSTATTUNG

- Niveauregulierung und automatische Frischwassernachfüllung
- energieeffiziente Edelstahlpumpe platzsparend unter der Anlage verbaut
- Revisionsluke im Tank



### Korbdimensionen:

	CM10	CM13	CM16	CM19	CM22
<b>Seite zu Seite "B"</b>	980 mm	1.280 mm	1.570 mm	1.870 mm	2.310 mm
<b>Rotations-durchmesser "C"</b>	1.060 mm	1.385 mm	1.695 mm	2.020 mm	2.515 mm
<b>Achteckige Seite "A"</b>	405 mm	530 mm	650 mm	770 mm	980 mm



## TECHNISCHE DATEN

	CM10	CM13	CM16	CM19
<b>Nutzhöhe</b>	700 mm	800 mm	900 mm	1.200 mm
<b>Beladegewicht*</b>	800 kg	1.000 kg	1.000 kg	1.000 kg
<b>Tankinhalt**</b>	280 Liter	430 Liter	500 Liter	750 Liter
<b>Spritzdruck***</b>	4 bar	4 bar	5 bar	5 bar
<b>Gesamtleistung</b>	18 kW	24 kW	30 kW	37 kW
<b>Abmessungen mm</b> (B x T x H), bei offener Hubtür mit Zubringerwagen	1.620 x 3.420 x 2.800	1.950 x 4.050 x 3.000	2.270 x 4.670 x 3.200	2.570 x 5.300 x 3.800
<b>Abmessungen mm</b> (B x T x H), geschlossener Hubtür ohne Zubringerwagen	1.620 x 2.220 x 2.360	1.950 x 2.550 x 2.460	2.270 x 2.890 x 2.650	2.500 x 3.200 x 2.770

\* Höheres Beladegewicht auf Kundenwunsch möglich

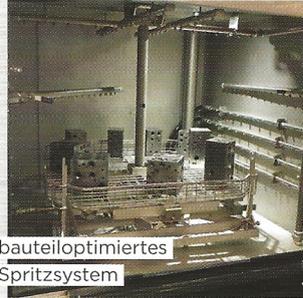
\*\* Diese Anlagen sind auf Wunsch auch als 2-Tank-Anlage (Waschen + Spülen) erhältlich

\*\*\* Höherer Spritzdruck auf Kundenwunsch möglich



CM13

SONDERZUBEHÖR



bauteiloptimiertes Spritzsystem



Abblasvorrichtung mit Air-Knife



Beutelfilter zur Mediumspflege



Plattenphasentrenner zur Öl- und Fettabscheidung



Schwadenkondensator



manueller Eingriff

<b>CM22</b>
1.000 mm
1.000 kg
1.000
5 bar
68 kw
2.937 x 6.735 x 2.854 (Rolltor)
2.937 x 3755 x 2.854 (Rolltor)

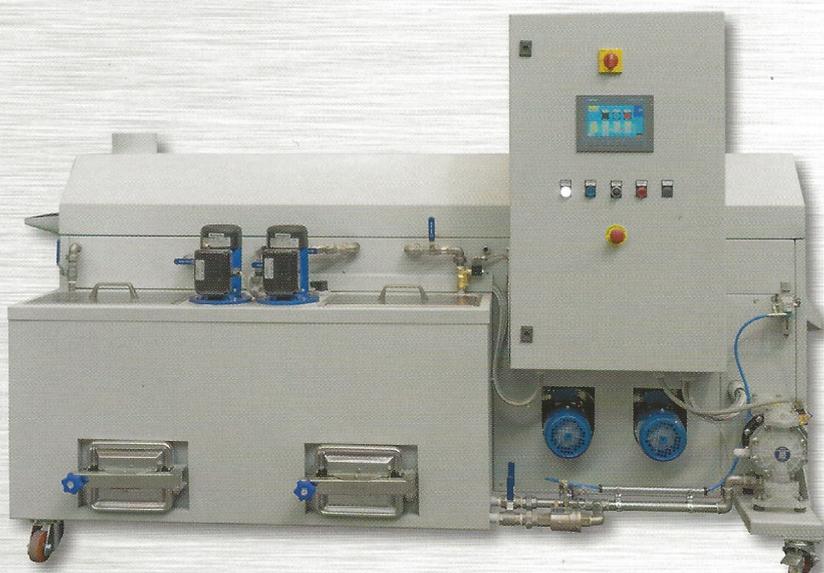
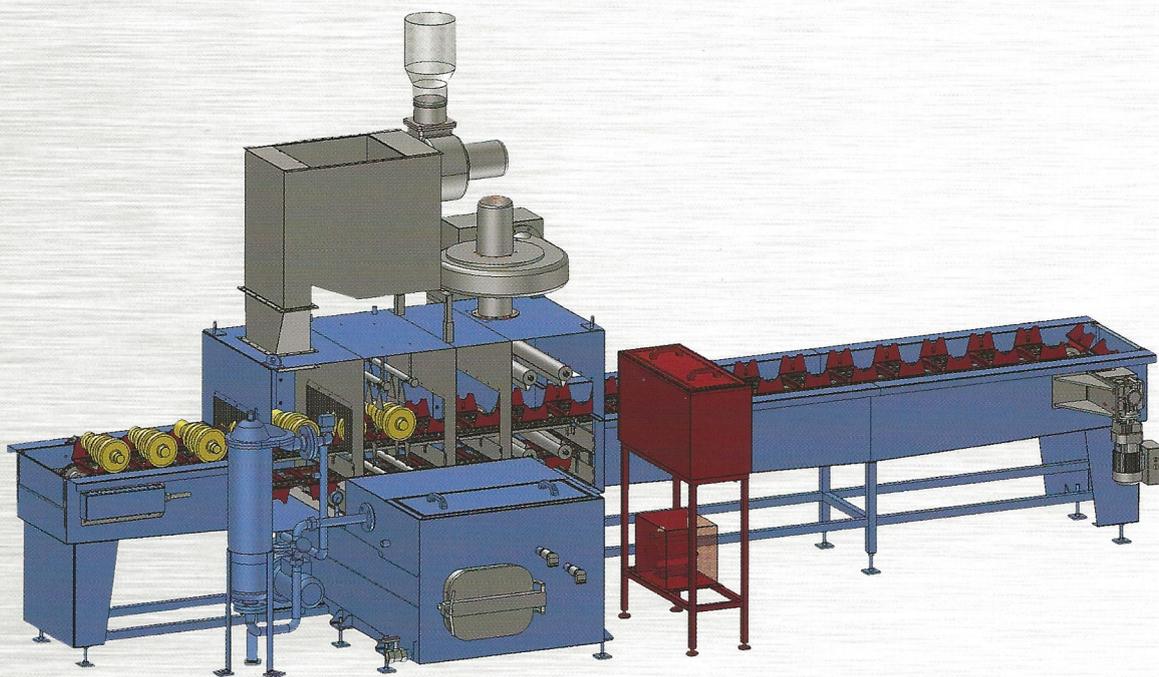
Innenansicht  
Reinigungskammer  
inklusive E-Spritzrohren



# DURCHLAUF REINIGUNGSANLAGEN

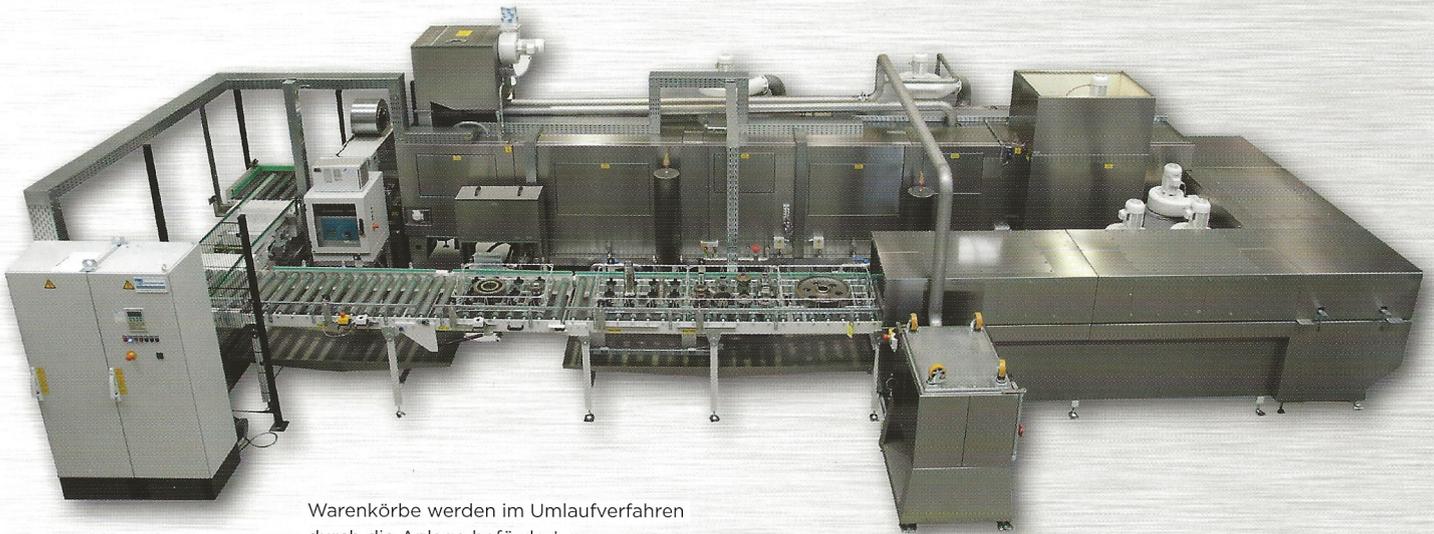
Flexibel und wirtschaftlich passt sich die Reinigung mittels einer Durchlaufanlage an Ihren Fertigungsprozess an.

Neben Banddurchlaufanlagen, liefert Ihnen GLOGAR auch Trommelreinigungsanlagen.



Trommelreinigungs-  
anlage

- ▶ für hohe Durchsätze
- ▶ als Inline-Lösung
- ▶ kontinuierlicher Materialfluss
- ▶ Integration in den Produktionsprozess



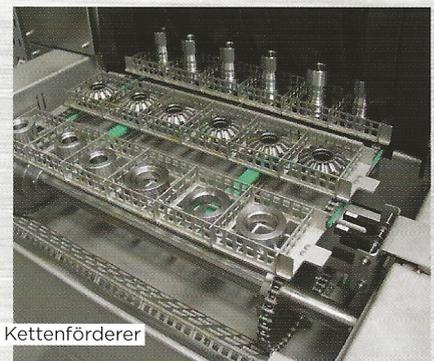
Warenkörbe werden im Umlaufverfahren durch die Anlage befördert. Eine Kühlzone sorgt dafür, dass die Teile in Umgebungstemperatur entnommen werden können.



Drahtförderband



Kettenförderer



Kettenförderer



Hängeförderer



Bandwaschanlage



Förderband im Auslaufbereich

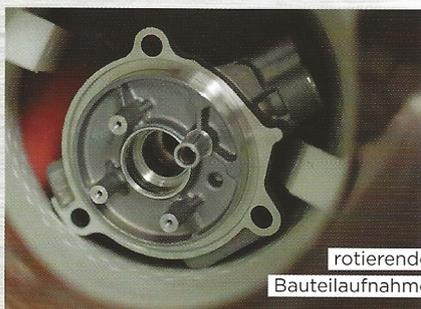
# RUNDTAKT REINIGUNGSANLAGEN

Kompakte, automatisch arbeitende Einzelteilreinigungsanlage, speziell entwickelt für die Reinigung und Trocknung von Dreh- und Frästeilen. Zwischen- oder Endreinigung direkt, dezentral nach der Bearbeitung am BAZ.

- vollautomatischen Prozessablauf (Reinigen + Trocknen)
- tiefgehende Reinigungsmechanik in den Hohlräumen und Tiefenbohrungen durch hydrokinetische Reinigung
- Taktzeit beträgt je nach Fertigungsrate nur wenige Sekunden

## SONDERZUBEHÖR

- Filtration in der Druckleitung
- Ölskimmer zur Badpflege
- automatische Frischwassernachfüllung
- automatische Chemiedosierung



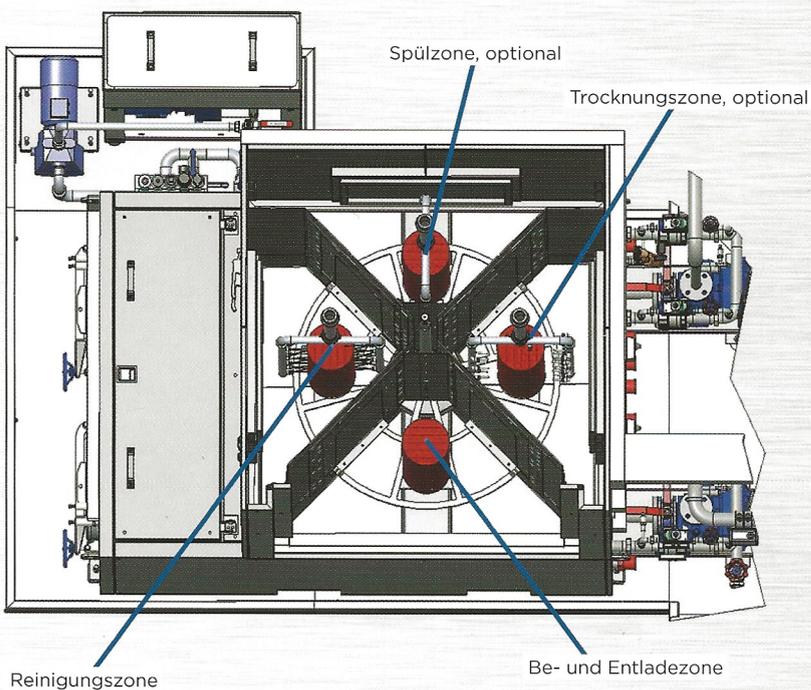
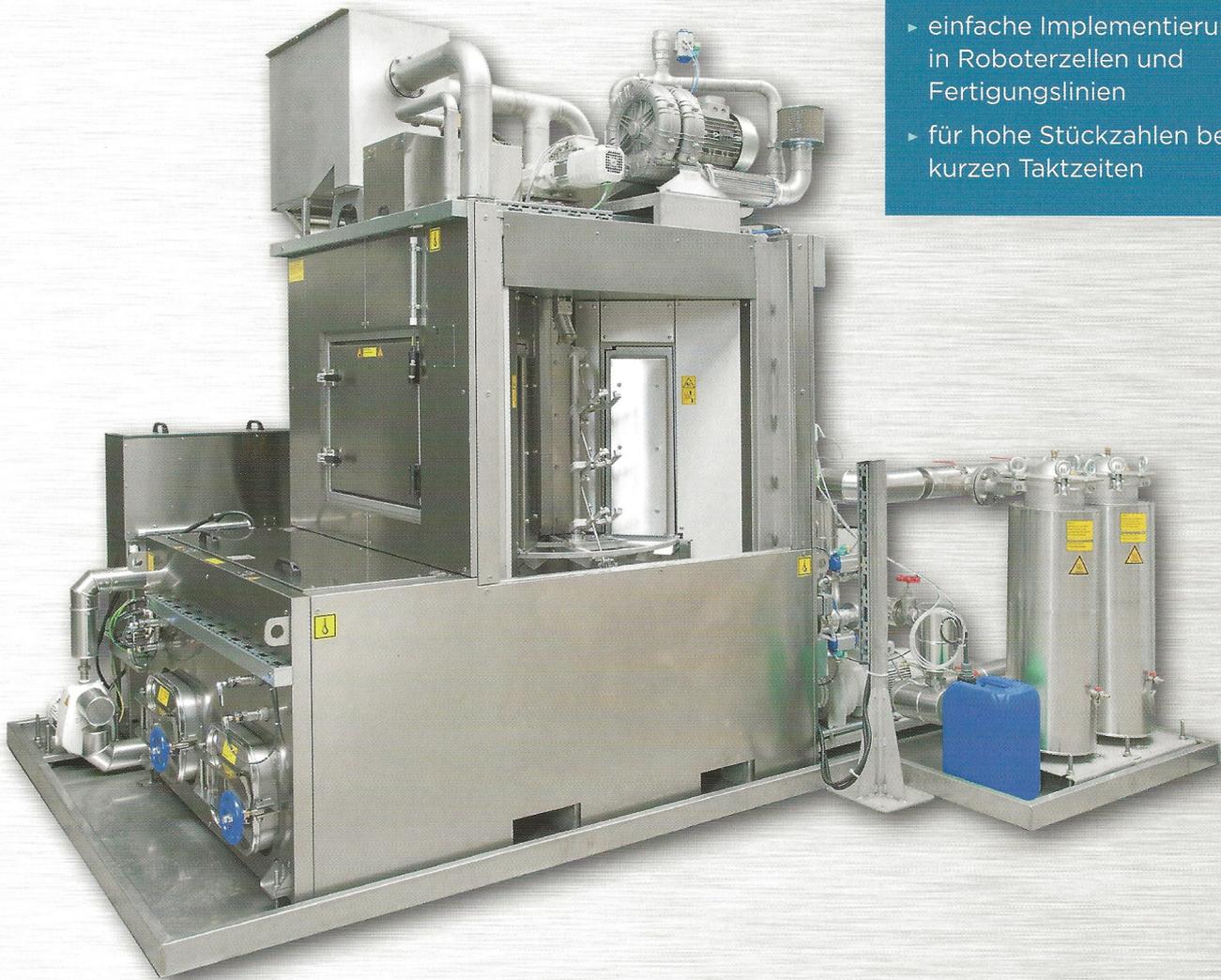
rotierende  
Bauteilaufnahme



PLANET

	100/6	100/10	150/6	150/10	200/6
<b>rotierende Satellitenaufnahme</b>	ø 100 x 100 mm	ø 100 x 100 mm	ø 150 x 150 mm	ø 150 x 150 mm	ø 200 x 200 mm
<b>Tankvolumen</b>	95 Liter	180 Liter	190 Liter	300 Liter	300 Liter

- ▶ kompakte Reinigungslösung mit geringem Platzbedarf
- ▶ automatisierte oder manuelle Beschickung
- ▶ einfache Implementierung in Roboterzellen und Fertigungslinien
- ▶ für hohe Stückzahlen bei kurzen Taktzeiten



# SPRITZ-FLUT REINIGUNGSANLAGEN

Ob Kleinteile oder Komponenten mit komplexer Geometrie, mit einer kombinierten Spritz-Flut-Anlage erzielen Sie höchste Reinheitsgrade.

**GLOGAR entwickelt für Sie durchdachte Anlagenkonzepte.**

## Ein- und Mehrbadanlagen für höchste Anforderungen

Integration aller bekannten Reinigungsverfahren möglich

- Spritz-/Flutreinigung
- Ultraschallreinigung
- Zyklische Nukleation (CNp)

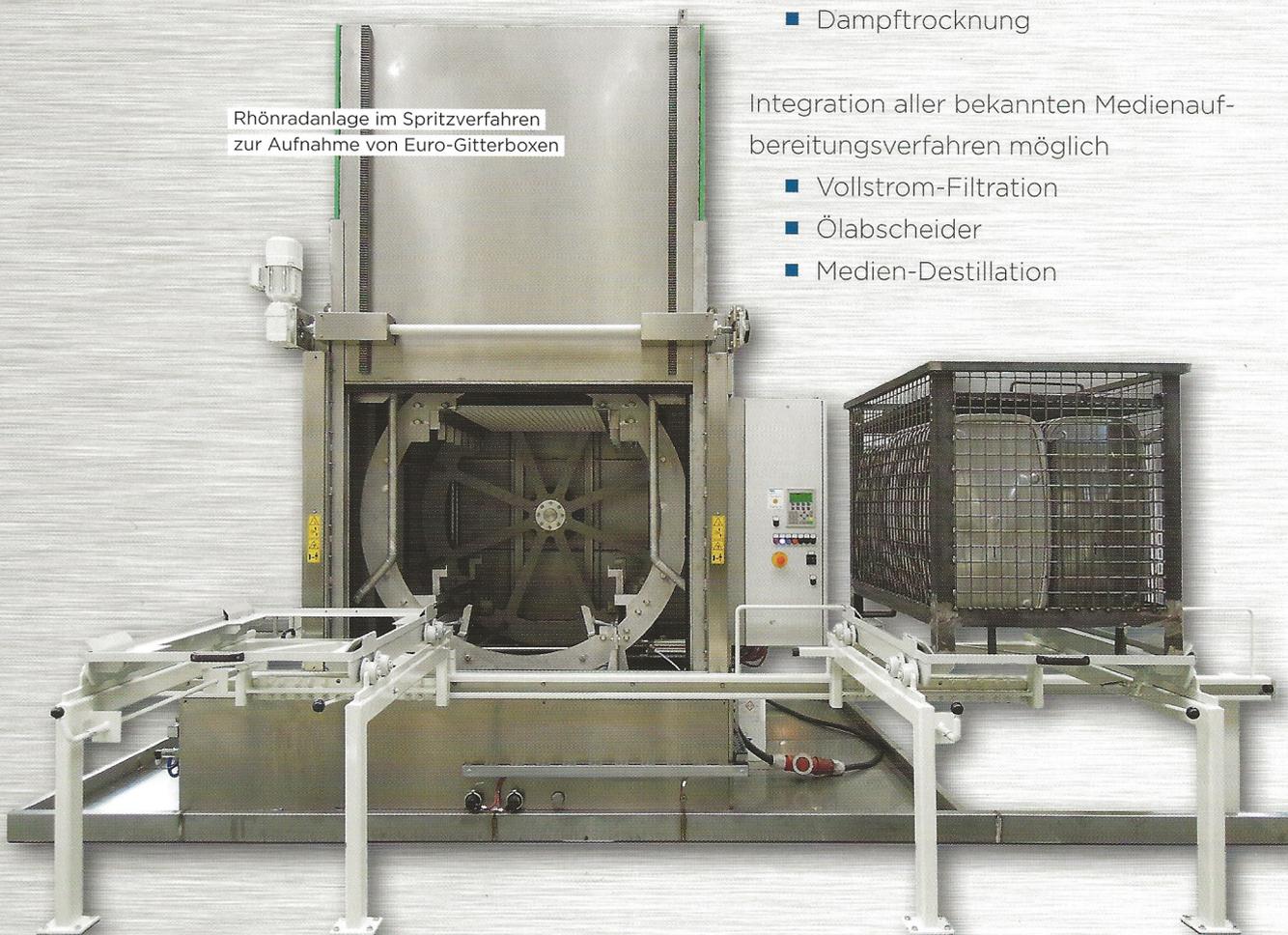
Integration aller bekannten Trocknungsverfahren möglich

- Heißlufttrocknung
- Vakuumtrocknung
- Dampftrocknung

Integration aller bekannten Medienaufbereitungsverfahren möglich

- Vollstrom-Filtration
- Ölabscheider
- Medien-Destillation

Rhönradanlage im Spritzverfahren zur Aufnahme von Euro-Gitterboxen

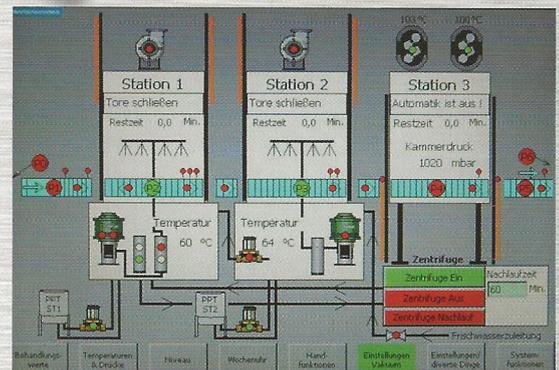


- ▶ Spritz- und Ultraschall-  
reinigung kombiniert in einer  
Anlage
- ▶ Beste Prozesse und Ergebnisse  
für High-Purity-Anforderungen
- ▶ für komplexe Bauteilgeometrien

Mehrkommerflutreinigungsanlage mit zwei autark  
voneinander arbeitende Arbeitskammern  
inkl. vorgebauter Rollenbahn für eine hohe Flexibilität  
und hohen Durchsatz.



Spritz-Flut-Reinigungsanlage  
im Durchlaufverfahren



# RH(V) 500   RH(V) 600   RH(V) 700 RH(V) 1000

**Alle bekannten Reinigungs-, Spül-, und Trocknungsverfahren in einer Arbeitskammer.**

Die GLOGAR RH(V) Spritz-Flut-Reinigungsanlagen wurden für höchste Reinheitsanforderungen, maximale Flexibilität und kurze Zykluszeiten mit minimierter Medien-Verschleppung entwickelt. Die Anlagenserie bietet bereits in der Standard-Ausführung ein einzigartiges Maß an Ausstattung, kann aber individuell auf jeglichen Kundenprozess angepasst werden.



Typ	Korbgrößen* (T x B x H)
RH(V) 500	520 x 300 x 200 mm 480 x 300 x 200 mm (Schäfer II)
RH (V) 600	600 x 400 x 300 mm (Euro-Korb) **
RH (V) 700	650 x 470 x 300 mm (Schäfer I)
RH (V) 1000	1.000 x 450 x 450 mm

\* Sonderkorbgrößen auf Anfrage möglich

\*\* Höhe 400 mm optional möglich

## STANDARDAUSFÜHRUNG

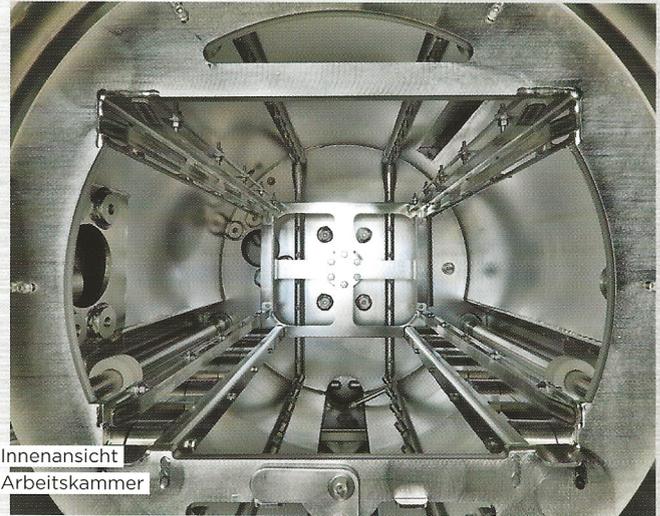
- Spritzreinigung und Druck-Umfluten der Arbeitskammer beim Wasch- und Spülprozess
- mehrseitiges Spritz- und Flutsystem zur allseitigen Bauteilbeaufschlagung
- 2-Bad System, Waschen und Spülen in einer Arbeitskammer
- getrennte Medientanks, unterschiedliche Temperaturen beim Waschen und Spülen möglich
- Vollisolierung der Arbeitskammer und der Reinigungs- und Spültanks
- Heißluft-Blastrocknung
- alle medienberührten Teile aus Edelstahl
- Warenkorb-Dynamik: rotieren, oszillieren und schwenken des Warenkorbes inkl. Geschwindigkeitseinstellung
- Reinigungs- und Spülpumpe aus Edelstahl
- Grobfilter (Edelstahlsiebkorb) im Rücklauf der Tanks
- Wasserfestanschluss mit Niveauegleich
- Steuerung Siemens S7-1200 mit Touch-Panel KTP 700



selbsterklärendes  
Siemens Touchpanel

- Wochenzeitschaltuhr für die Beheizung des Reinigungs- und Spülbades
- allseitige Zugänglichkeit der Anlagenkomponenten

- automatisches Öffnen/Schließen der Arbeitskammer
- Bodenwanne/Tropfwanne
- 3-Farben Ampel inklusive Akustiksignal



Innenansicht  
Arbeitskammer

## INDIVIDUELLE AUSSTATTUNGSMERKMALE (OPTIONAL)

- Ultraschallreinigung
- vakuumunterstütztes Reinigen
- 3-Bad System
- Vakuumtrocknen
- automatisierte Beladungssysteme
- elektropolierte Arbeitskammer
- automatische Chemiedosierung
- Wasseraufbereitungs-/Kreislaufaufbereitung-Einrichtungen
- automatisierte Tank Entleerungseinrichtung