



INDUSTRIELLE
REINIGUNGSANLAGEN &
OBERFLÄCHENCHEMIE



INDUSTRIELLE
REINIGUNGSSYSTEME



GLOGAR – EINE SAUBERE SACHE

GLOGAR Umwelttechnik zählt zu den führenden Unternehmen im Bereich industrielle Reinigungsanlagen und Verfahrenstechnologien.

Das Erreichen der geforderten Bauteilsauberkeit, sowie die Anlagenverfügbarkeit, stehen bei uns an oberster Stelle. Die hohe Qualität und Innovation aller Produkte, in Kombination mit fachkundigem, verlässlichem und schnellem Service garantieren Ihnen Zufriedenheit über viele Jahre.

Wir beraten, analysieren und optimieren sorgfältig Ihre Produktionsabläufe und verwirklichen Lösungen, zugeschnitten auf Ihre Anforderungen und Bedürfnisse. Viele zufriedene Kunden aus allen Marktsegmenten zeichnen uns aus.

In der Vergangenheit wagte sich GLOGAR Umwelttechnik stetig in neue Branchen und Märkte. Das so gewonnene Know-How und die vielen Erfahrungen machen uns zum ersten Ansprechpartner wenn es um individuelle Oberflächenreinigung jeglicher Art geht.

Durch die stetige Weiterentwicklung und Forschung an neuen Systemen und Methoden lassen wir auch in Zukunft keine Fragen zum Thema „Reinigung“ offen.



PROBEREINIGUNG

In unserem hauseigenen Technologiezentrum führen wir gemeinsam mit Ihnen umfassende Reinigungsversuche und Analysen durch.

PLANUNG & REALISIERUNG

Anhand Ihrer Bedürfnisse erstellen wir ein Reinigungs- und Verfahrenskonzept, berücksichtigen dabei bauliche Gegebenheiten und integrieren Abläufe effizient in bestehende Fertigungsprozesse.



LIEFERUNG & MONTAGE

Fachgerechte Lieferung, Montage und Einschulung gehören zu unserem Service. Wir helfen Ihnen bei der Inbetriebnahme und schulen Ihr Personal im Umgang mit der Anlage.

SERVICE & WARTUNG

Wir bieten umfassenden Service für Ihre bestehenden Anlagen, sind Ihr verlässlicher Partner bei Wartung, Reparatur und Ersatzteilbeschaffung.



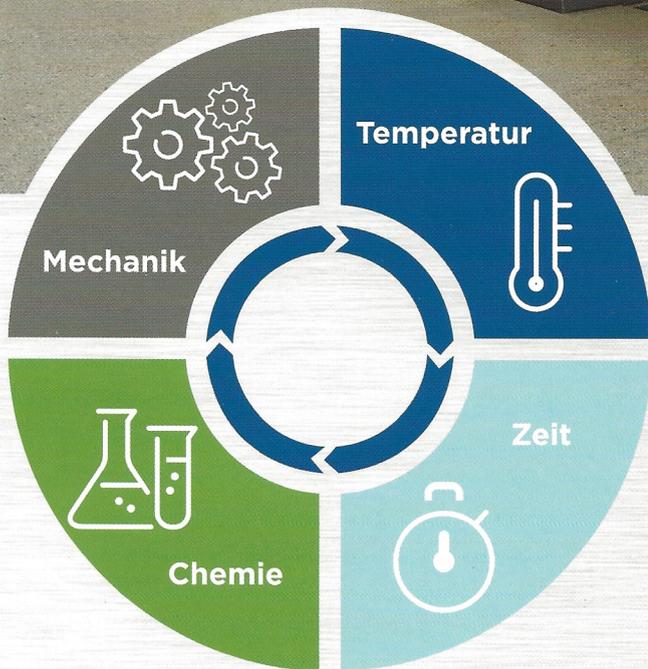


TECHNOLOGIEZENTRUM – KOMPETENZ IN DER BAUTEILREINIGUNG

In Österreichs umfassendsten Technologiezentrum für Teilereinigung führen wir gemeinsam mit Ihnen und Ihren Bauteilen praxisnahe Reinigungsversuche durch.

In Abhängigkeit der Anforderungen werden das Reinigungsverfahren (Spritzreinigung, Ultraschallreinigung, Flut- und Vakuum-Verfahren) und die Reinigungschemie (abgestimmt auf Material und die Anforderung nach der Reinigung) ausgewählt.

Um das ideale Verfahren für Ihre zu reinigenden Bauteile zu bestimmen, stehen in unserem Technologiezentrum alle bekannten Arten an Reinigungsanlagen bzw. -verfahren mit wässrigen Medien und Lösemittel zur Verfügung. Wässrige Reiniger (pH-Wert: sauer, neutral und alkalische Medien) werden typischerweise für die Entfernung von wasserbasierten (polaren) Verunreinigungen wie Kühlschmierstoffen/Emulsion, Polierpasten, Salzen etc. verwendet.



GRUNDLAGEN FÜR DIE AUSWAHL DER RICHTIGEN REINIGUNGSCHEMIE

Lösemittel/Kohlenwasserstoffe kommen bevorzugt zum Einsatz, wenn mineralölbasierte (unpolare) Verschmutzungen wie Öle, Fette und Wachse abzureinigen sind.

Lassen Sie sich in einem „Live-Versuch“ mit Ihren verschmutzten Bauteilen von der Leistungsfähigkeit unserer Reinigungsanlagen und Reinigungsschemie überzeugen.

- ▶ Spritzreinigung
- ▶ Ultraschallreinigung
- ▶ Spritz-Flut-Verfahren
- ▶ HD-Reinigung
- ▶ Vakuum-Verfahren

ULTRASCHALL-GERÄTE 2,5 – 110 LITER

Ultraschallgeräte der MU-Serie sind vielseitig einsetzbar und werden im Fertigungs- und Werkstattbereich, sowie auch in der Medizin- und Pharmaindustrie eingesetzt.

Durch die große Auswahl an Gerätegrößen, vom 2,5 Liter bis zum 110 Liter fassenden Gerät, können sämtliche Anwendungsbereiche abgedeckt werden.

Die Geräte sind komplett aus Edelstahl gefertigt und mit hocheffektiven 38 kHz bzw. 40 kHz Ultraschallgebern ausgestattet. Auf Anfrage können die Ultraschallgeräte auch mit 25 kHz ausgestattet werden.



TECHNISCHE DATEN

		MU 9L	MU 12L	MU 28L	MU 50L
Wanne max. Volumen *	Liter	9	12	28	50
Korb Innenmaße	LxBxH mm	260x200x50	260x200x50	450x265x90	540x240x180
Gerät Außenmaße	LxBxH mm	325x265x320	325x265x370	530x325x400	680x380x450
Ultraschall-Frequenz	kHz	38	38	38	38
Ultraschall-Leistung (eff./max.)	W	200 / 400	250 / 500	400 / 800	500 / 1.000
Heizleistung	W	500	600	1.200	2.000
Leistungsaufnahme gesamt	W	800	900	1.600	2.300
Trockenlaufschutz		ja	ja	ja	ja
Degas Funktion		ja	ja	ja	ja
Sweep Funktion		ja	ja	ja	ja
Spannung	V	230	230	230	230
Edelstahldeckel		Auflagedeckel	Auflagedeckel	Auflagedeckel	Klappdeckel

* kleinere Geräte auf Anfrage lieferbar



- ▶ Waschzeit digital einstellbar (1 - 99 Minuten)
- ▶ Temperatur einstellbar von 20 - 75°C
- ▶ Degas-Funktion zur schnellen Entgasung
- ▶ komplett aus Edelstahl
- ▶ Trockenlaufschutz / Niveauüberwachung

MU 90L	MU 110L
90	110
540x330x250	540x320x320
750x650x850	750x650x850
25 / 38 wahlweise	25 / 38 wahlweise
900 / 1.800	1.050 / 2.100
4.000	4.000
5.000	5.000
ja	ja
ja	ja
ja	ja
400	400
Klappdeckel	Klappdeckel



Tischgeräte Serie MU



Reinigungsbecken inkl. seitlich angebaute Ölabscheider (links)

ULTRASCHALL- MULTIFREQUENZ- GERÄTE 25/45 kHz

Die Ultraschallgeräteserie Glogar Ultrasonic ist für den robusten Einsatz in Produktion, Werkstatt und Service konzipiert.



		300H	500H	600H
Wanne max. Volumen	Liter	30	50	58
Korb Innenmaße	LxBxH mm	255x230x170	255x230x370	400x255x220
Korb Beladung max.	KG	12	12	25
Gerät Außenmaße	LxBxH mm	500x550x936	500x550x936	670x580x936
Ultraschall-Frequenz	kHz	25/45	25/45	25/45
Ultraschall-Leistung (eff.) Pulse Mode	W	480 (25/45 kHz)	540 (25 kHz) 600 (45 kHz)	800 (25 kHz) 900 (45 kHz)
Ultraschall-Leistung (max.) Pulse Mode	W	1920 (25/45 kHz)	1920 (25/45 kHz)	3200 (25 kHz) 3600 (45 kHz)
Heizleistung	W	1.400	1.400	2.800
Sweep		ja	ja	ja
Pulse		zuschaltbar	zuschaltbar	zuschaltbar
Spannung	V	230-240	230-240	3x400



- ▶ 2 Frequenzen für Grob- (25 kHz) und Feinstreinigung (45 kHz) in einem Gerät
- ▶ variable Ultraschalleinstellung über Sweep, Pulse und Dynamic-Funktion – dadurch Leistungssteigerung bis zu 20%

800H	1400H	1600H	1900S	2500H
83	126	162	187	225
400x255x370	490x525x210	480x525x300	360x560x240	630x575x370
40	50	50	40	50
670x580x936	885x850x936	885x850x936	610x900x940	1035x900x936
25/45	25/45	25/45	25/45	25/45
900 (25 kHz) 1000 (45 kHz)	1440 (25/45 kHz)	1600 (25 kHz) 1800 (45 kHz)	1000 (25/45 kHz)	1800 (25 kHz) 2000 (45 kHz)
3600 (25 kHz) 4000 (45 kHz)	5760 (25/45 kHz)	6400 (25 kHz) 7200 (45 kHz)	4000 (25/45 kHz)	7200 (25 kHz) 8000 (45 kHz)
4.200	5.000	7.500	2.300	7.500
ja	ja	ja	ja	ja
zuschaltbar	zuschaltbar	zuschaltbar	zuschaltbar	zuschaltbar
3x400	3x400	3x400	230-240	3x400

ULTRASCHALL- REINIGUNGSANLAGEN

Einkammer-Ultraschallreinigungsanlagen für Neu- und Reperaturteile mit hohen Gewichten.

Unsere Einkammer-Ultraschallreinigungsanlagen werden von uns individuell auf Ihre Anforderungen ausgelegt (z.B. Ultraschallfrequenz, Nutzabmessungen, max. Beladegewicht).

Neben der einzigartigen Standardausrüstung ist es zusätzlich möglich die Anlagen mit einer hohen Zahl an zusätzlichen Ausstattungsmerkmalen zu erweitern.

MÖGLICHE AUSSTATTUNGSMERKMALE

- Warenlift inkl. Oszillationsbewegung
- Oberflächenabschwemmung zur Badpflege
- Mediumsfiltrierung mittels Kerzen- oder Beutelfilter
- Kammerrandabsaugung
- automatische Chemiedosierung
- automatische Frischwasserbe- und nachfüllung
- automatisierte Deckelöffnung- und Schließung
- 7-Tage-Zeitschaltuhr für Heizung





MANUELLE MEHRKAMMER- ULTRASCHALLANLAGEN

Mehrkommer-Ultraschallreinigungsanlagen mit manueller Übersetzung des Warenkorbes zum Reinigen, Spülen und Trocknen von Neu- und Reparaturteilen mit hohen Reinheitsanforderungen.

- kundenspezifisch, individuell ausgelegt
- Anzahl der Reinigungs- und Spülbecken bzw. Trocknungseinheit frei wählbar
- Boden, 1-Seiten oder Mehrseiten-Ultraschall
- komplett aus Edelstahl gefertigt
- Niveauüberwachung und Trockenlaufschutz
- Module einzeln bedien- und programmierbar

SONDERZUBEHÖR

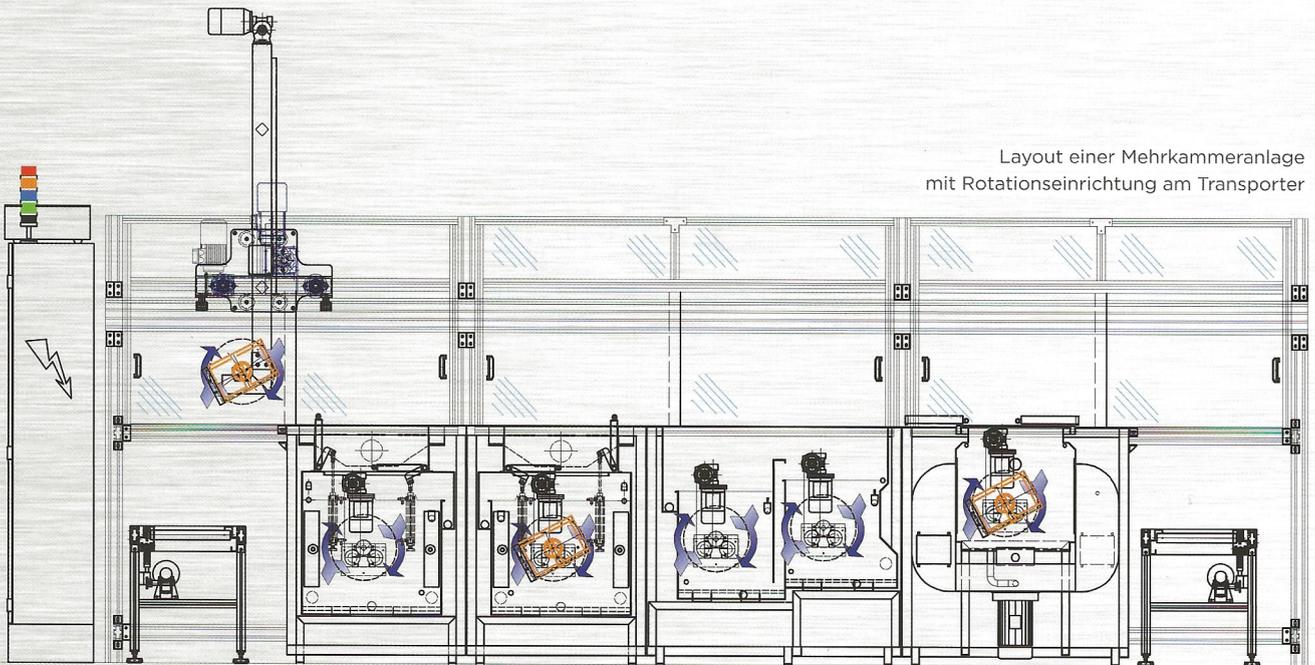
- Oberflächenabschwemmung zur Badpflege und Ölabscheidung
- Mediumsfiltration mittels Kerzenfilter
- automatische Frischwassernachfüllung
- automatische Chemiedosierung



ULTRASCHALL MEHRKAMMER- ANLAGEN

mit automatischem Warentransport

Layout einer Mehrkammeranlage
mit Rotationseinrichtung am Transporter



- ▶ modularer Anlagenaufbau
- ▶ Grob- und Feinreinigung
- ▶ Ultraschallausrüstung mit Multifrequenz für unterschiedliche Anforderungen
- ▶ umfangreiches Sortiment und Zubehör

Durch die stetig steigenden Anforderungen an die Sauberkeit von Bauteilen, gewinnt die Ultraschallreinigung massiv an Bedeutung.

GLOGAR bietet vielfältige Applikationen bei Ultraschallanlagen. Die ganzheitliche Betrachtung des Reinigungsprozesses ist der zentrale Punkt bei der Auswahl der richtigen Anlage.



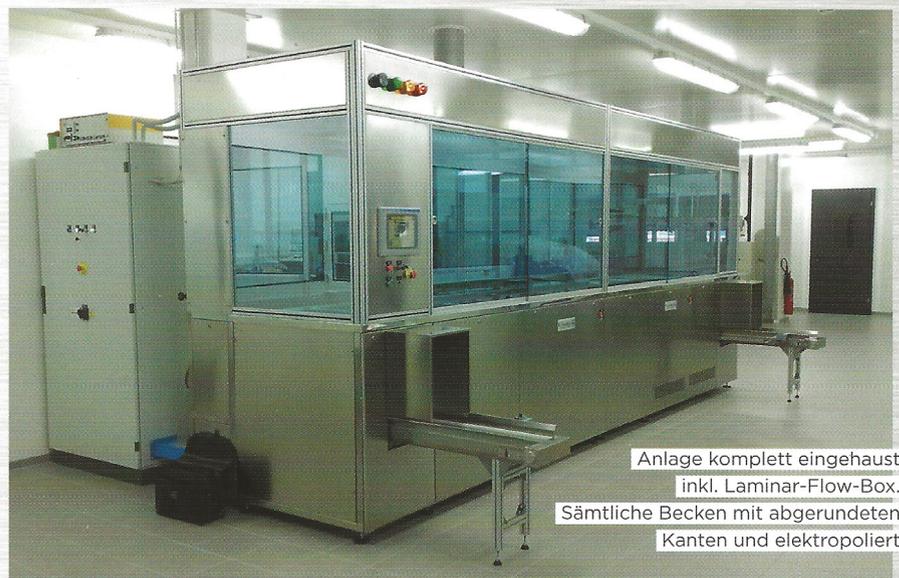
7-Kammer-Reinigungsanlage mit automatischer Zuführung und Abtransport der Warenkörbe



3-Kammer-Reinigungsanlage inkl. automatischer Be- und Entladung über eine Rollenbahn



Trockenkammer für zwei Warenkörbe und automat. Schiebedeckel



Anlage komplett eingehaust inkl. Laminar-Flow-Box. Sämtliche Becken mit abgerundeten Kanten und elektropoliert

MEHRTANK- ULTRASCHALL FEINSTREINIGUNG

Die High-Tech Ultraschall-Präzisionsreinigungs- und Entfettungsanlage der Serie „2CRD“ ermöglicht eine besonders effektive Reinigung von Präzisionsteilen durch unser Ultraschall-Unterdruck-Verfahren.

Der vollautomatische, mehrstufige Reinigungs- und Spülprozess erfolgt in einer geschlossenen, hochlegierten Arbeitskammer (Edelstahl 1.4404) mittels Ultraschall und Unterdruck.

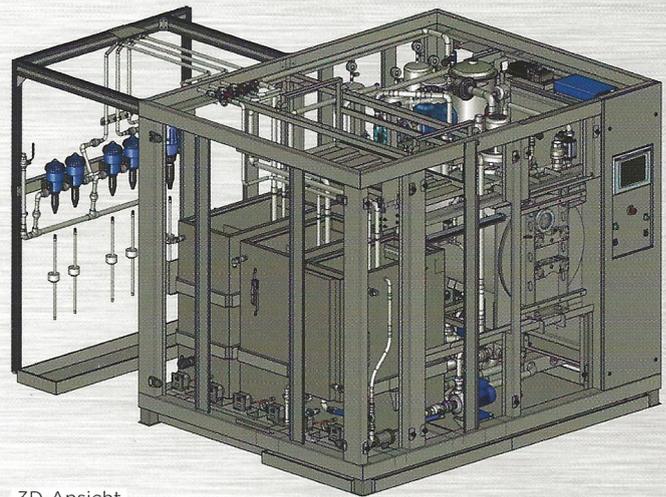
Um die, für komplexe Reinigungsprozesse notwendige Qualität erzielen zu können, stehen **4 Medientanks (2 x Reinigen und 2 x Spülen)**, sowie eine Heißluft- und Vakuumtrocknung zur Verfügung.



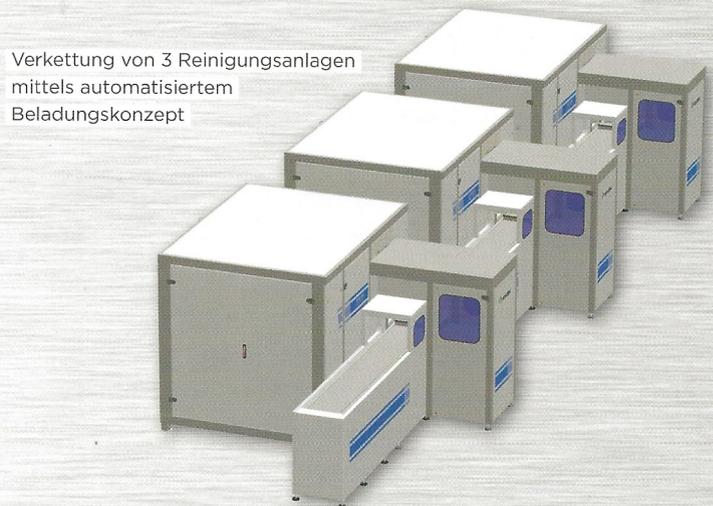
Typ	Korbgrößen* (T x B x H)
2CRD100	300 x 400 x 300 mm
2CRD100-ROT	308 x 408 x 158 mm
2CRD200	400 x 600 x 430 mm
2CRD200-ROT	320 x 470 x 300 mm
2CRD400	300 x 450 x 300 mm
2CRD400-ROT	470 x 670 x 300 mm
2CRD800	630 x 1.050 x 600 mm
2CRD800-ROT	600 x 800 x 400 mm oder 2 x 608 x 408 x 400 mm

- ▶ PVD / CVD und DLC Beschichtung
- ▶ Medizintechnik
- ▶ Präzisionsteile und Feinmechanik
- ▶ Metall-, Keramik- und Kunststoffteile

- hochlegierte zylindrische, vakuumfeste Arbeitskammer
- Prozesse (Reinigen, Spülen und Trocknen) erfolgen unter Vakuum
- 4 isolierte Vorlagetanks für Reinigungs- und Spülmedien
- Filtration aller 4 Tanks mittels Absolut-Kerzenfilter
- Ölabscheider am Reinigungstank 1
- Ultraschall-Reinigung und Spülung mit vakuumfesten Tauchschwingern
- Spritzreinigung zur Vorreinigung
- automatische Dosierung für Reinigungs- und Passivierungsmittel
- Leitwertmessung im Spültank (Tank-4)
- Heißlufttrocknung (bis 120° C)
- Vakuumtrocknung
- Kühleinheit in der Arbeitskammer
- Visualisierung über 10,4" Farb-Touchpanel inklusive 16 Programmen
- Schnittstelle zum Drucken der Bildschirmansichten
- Wochenzeitschaltuhr
- Schauglas zur Prozessbeobachtung
- Reinigungs- und Spülpumpen aus Edelstahl
- sämtliche Rohrleitungen, Magnetventile und Armaturen aus Edelstahl
- Rohrleitungen gebogen, dadurch sind keine Schmutzablagerungen möglich
- Bodenwanne / Tropfwanne unter der gesamten Stellfläche der Anlage



3D-Ansicht
wartungsfreundlicher Anlagenaufbau



Verkettung von 3 Reinigungsanlagen
mittels automatisiertem
Beladungskonzept

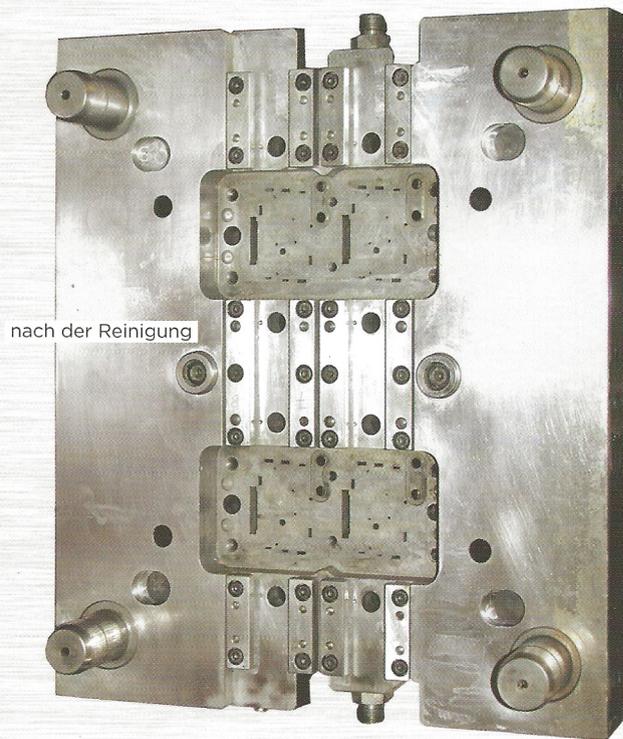
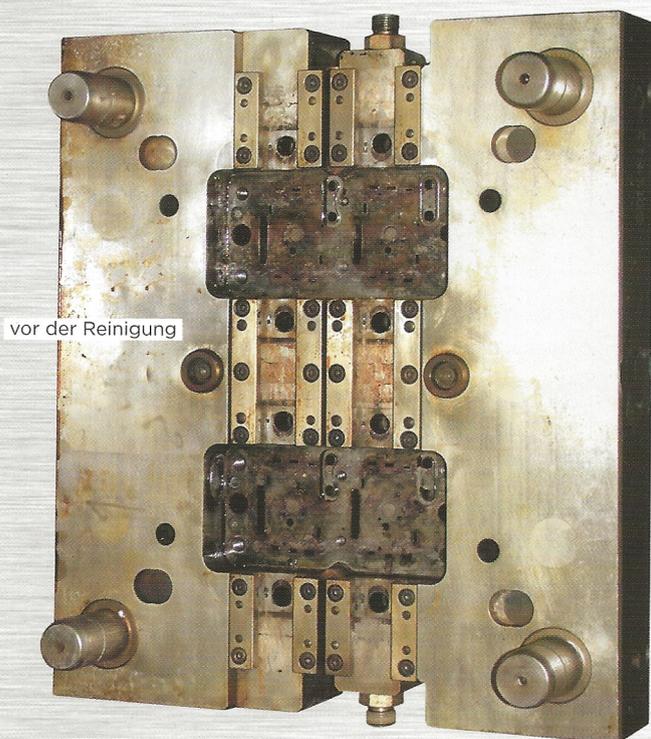


vakuumfeste, zylindrische
Arbeitskammer

ULTRASCHALL FORMEN- UND WERKZEUGREINIGUNG

Reinigen und konservieren von Werkzeugen und Formen aus Al-Druckguss, Zn-Druckguss, Kokillenguss, sowie aus der Kernmacherei. Die Formen und Werkzeugreinigung ermöglicht innerhalb kürzester Zeit eine schonende und optimale Reinigung.

- ▶ intensive, schonende Reinigung
- ▶ Erhöhte Werkzeugstandzeiten und weniger Wartungsaufwand
- ▶ robuste Anlagenkonzepte
- ▶ Piezo- und Magnetostriktive Ultraschallkomponenten



EIN MÖGLICHER VERFAHRENSABLAUF

1. Reinigen mit Ultraschall
2. Spülen
3. Passivieren/Konservieren
4. Abtropfen bzw. Abblasen



US Reinigen

Spülen

Passivieren /
Dewatering

Abblasen



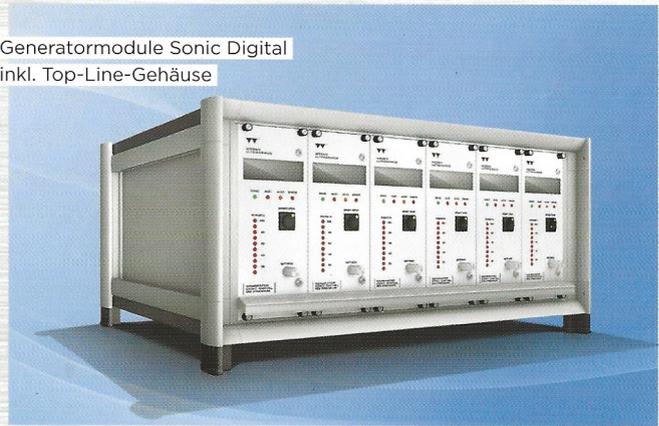
Reinigungsanlage für Formen
mit AlMgSi-Rückständen

ULTRASCHALL KOMPONENTEN

GLOGAR liefert Ihnen sämtliche am Markt bekannten Ultraschall-Komponenten wie Tauschwinger, Stabschwinger, Plattenschwinger und Generatoren.

Ein Reparaturservice (auch Fremdfabrikate) inklusive Überbrückung mit Leihgeräten gehört zum Service von GLOGAR.

Generatormodule Sonic Digital
inkl. Top-Line-Gehäuse



Generator „LC“ Stand-Alone-Gerät



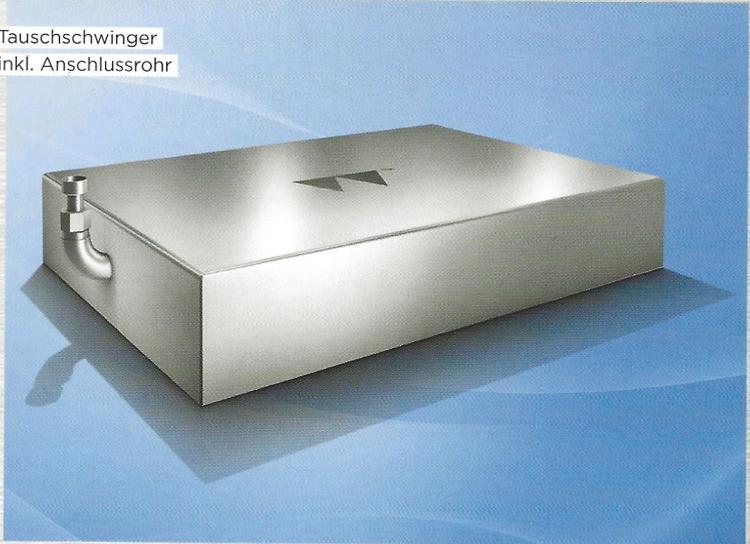
Hutschienengenerator
zum Einbau im Schaltschrank



3S-Megaschall-Generator



Tauschschwinger
inkl. Anschlussrohr



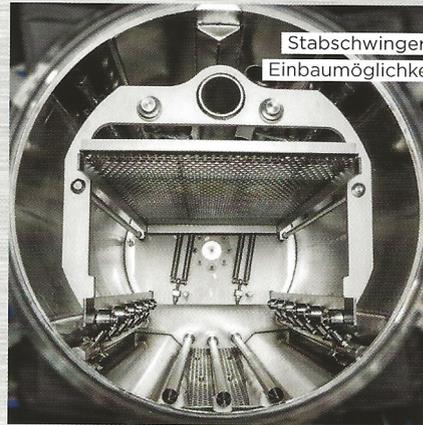
Tauschschwinger-
Einbaumöglichkeit



Stabschwinger



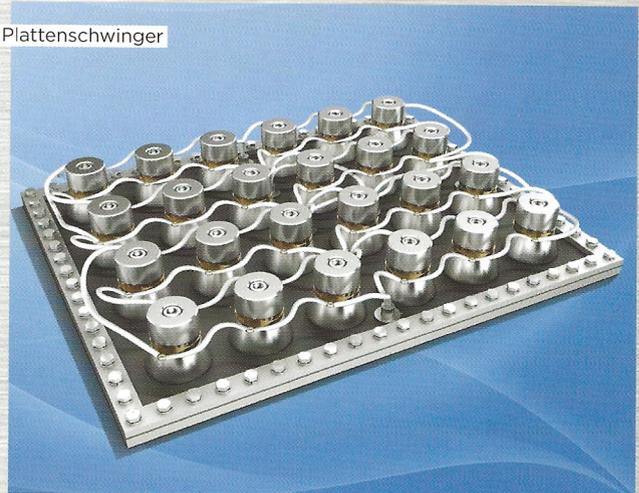
Stabschwinger -
Einbaumöglichkeit



Plattenschwinger -
Einbaumöglichkeit



Plattenschwinger



MEGASCHALL KOMPONENTEN

Schonende und effektive Feinstreinigung mit Megaschall.

Sanft zur Oberfläche – speziell zur Reinigung empfindlicher und fragiler Bauteile wie Optiken, Linsen, Wafer und sensiblen Strukturen in der Medizintechnik.

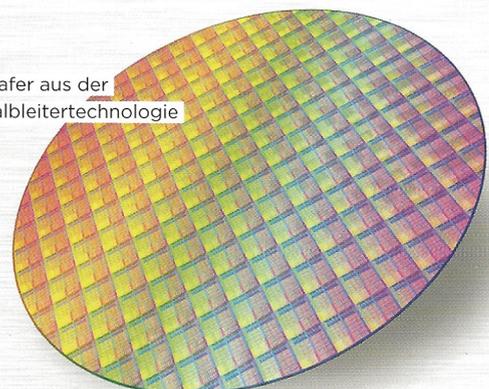
- ▶ 500 bis 1.000 kHz Frequenzspektrum
- ▶ Scan/Sweep/Amplitude zum Patent angemeldete Funktionen
- ▶ 10 bis 100% stufenlos regelbar



Empfindliche Komponenten und Bauteile wie zum Beispiel die monokristallinen Wafer aus der Fotovoltaik, Optiken und Linsen oder sensiblen Strukturen in der Medizintechnik sind so zerbrechlich, dass sie durch zu starke Bewegung im Medium und hohe Kavitationsenergie beschädigt werden können.

Das SonoPower 3S Megaschall-System ermöglicht mit Frequenzen von 500 bis 1.000 kHz eine besonders schonende und gleichzeitig effektive Reinigung mit hohen Sauberkeitsgraden. So kann die für die Weiterverarbeitung der Teile erforderliche Sauberkeit effizient erzielt werden.

Wafer aus der Halbleitertechnologie



MAGNETOSTRIKTIVE ULTRASCHALL- SCHWINGER

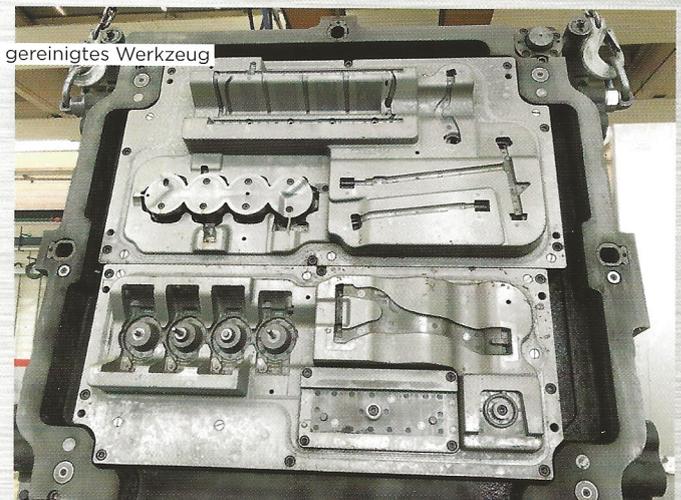
Magnetostruktive Ultraschallschwinger bestehen aus einer großen Anzahl von Nickel-Lamellenpaketen welche mit einer Drahtspule verbunden sind. Wenn Strom durch die Drahtspule fließt, wird ein Magnetfeld erzeugt. Dieses Magnetfeld bewirkt, dass sich das magnetostruktive Material zusammenzieht oder ausdehnt, wodurch eine Schallwelle in die Reinigungsflüssigkeit eingeleitet wird. Die Frequenz dieser Ultraschallgeber liegt bei 18,5 - 21 kHz und eignet sich daher sehr gut zur Grobreinigung (zB. Werkzeug- und Formenreinigung).



Generatoren von 1.200 Watt
bis 10.000 Watt



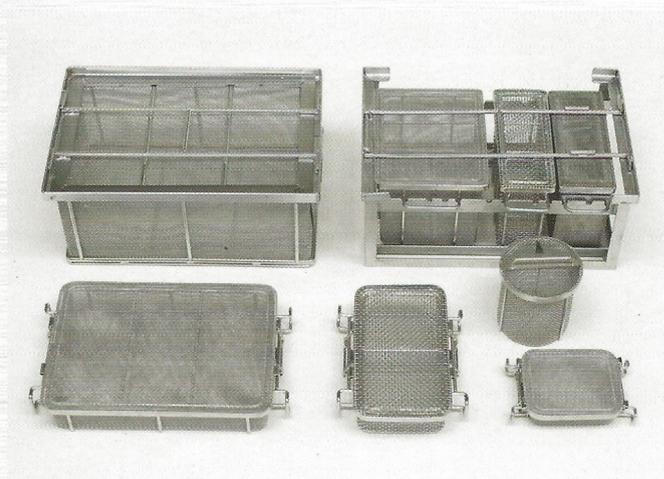
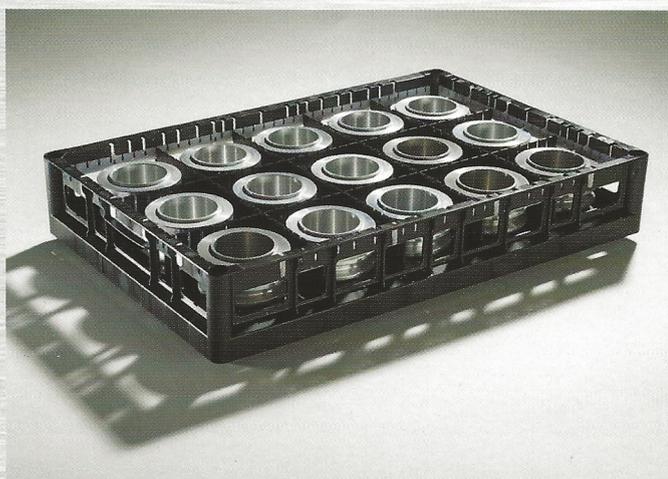
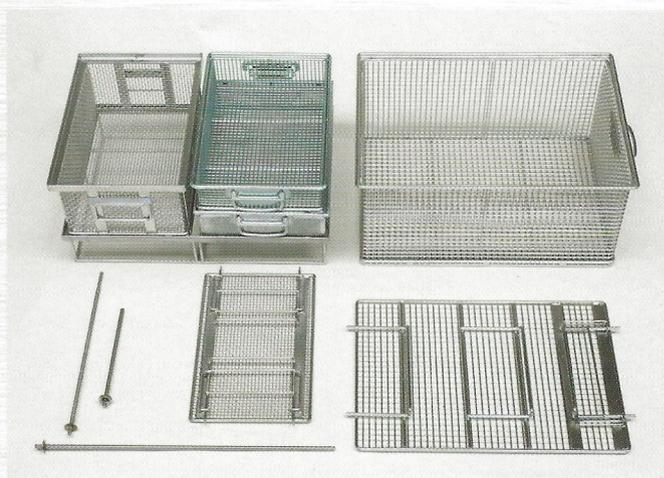
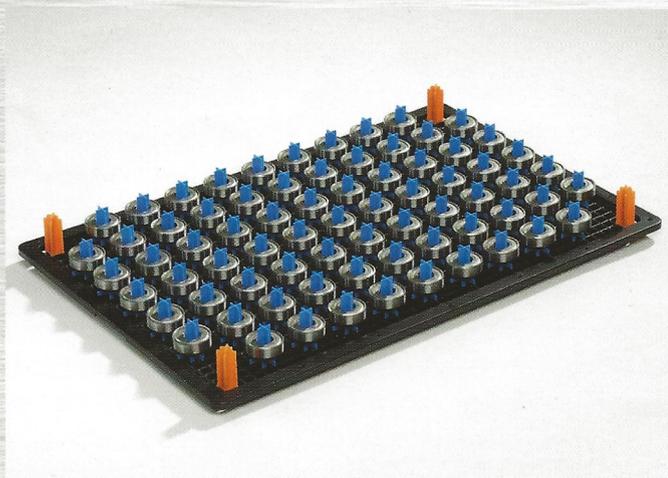
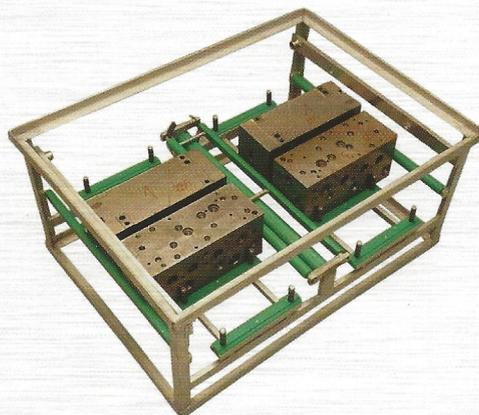
Innenaufbau Schwinger



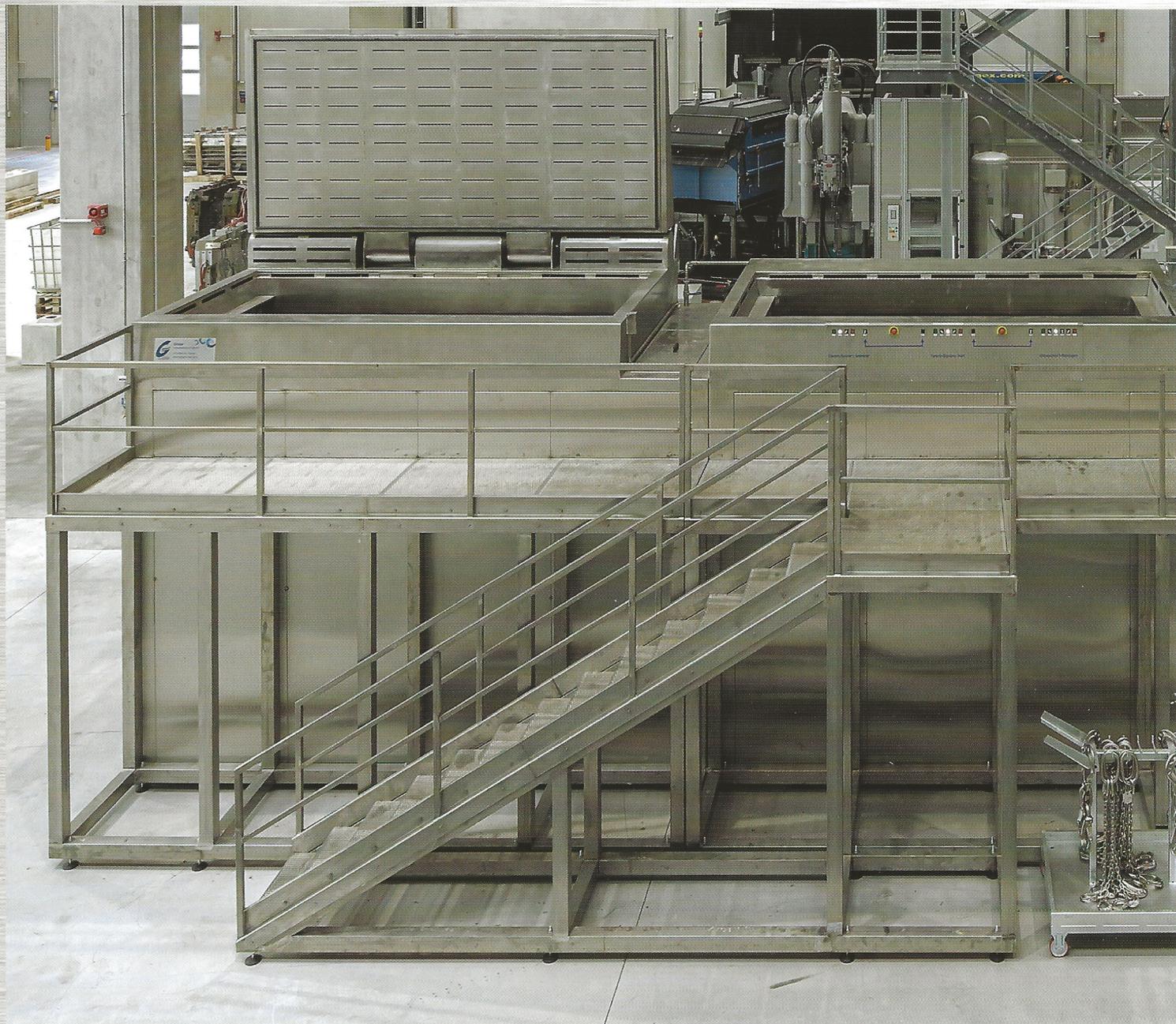
gereinigtes Werkzeug

KÖRBE & WARENTRÄGER

Ein individuell angepasster Warenträger optimiert die Leistungen Ihres Reinigungssystems. Neben Reinigungsanlagen und Reinigungschemie bietet GLOGAR passende Reinigungs- und Transportkörbe sowie speziell auf Ihr Bauteil angefertigte Warenträger.



ULTRASCHALL- REINIGUNGSANLAGEN ZUR WERKZEUG- UND FORMENREINIGUNG



Reinigungsverfahren:

- ▶ Becken-1: Ultraschall-Reinigung (2-Seitenschall)
- ▶ Becken-2: Tauch-Spüle mit Turbulenz
- ▶ Becken-3: Tauch-Passivierung

Kenndaten der Anlage:

- Nutzabmessungen: L x B x H
3.000 x 1.300 x 2.300 mm
- Ultraschall-Leistung:
115.200 Watt (effektiv) /
230.400 Watt (spitze),
Frequenz: 18,5 - 20 kHz;
Anlage mit magnetrostruktivem
Ultraschall
- Gesamtvolumen der Anlage:
57.000 Liter
- Oberflächenabschwemmungen
in allen 3 Becken installiert
- max. Beladegewicht
pro Kammer: 27.000 kg
- Traverse, Kleinteilekorb und
Bedienpodest waren im
Lieferumfang enthalten

